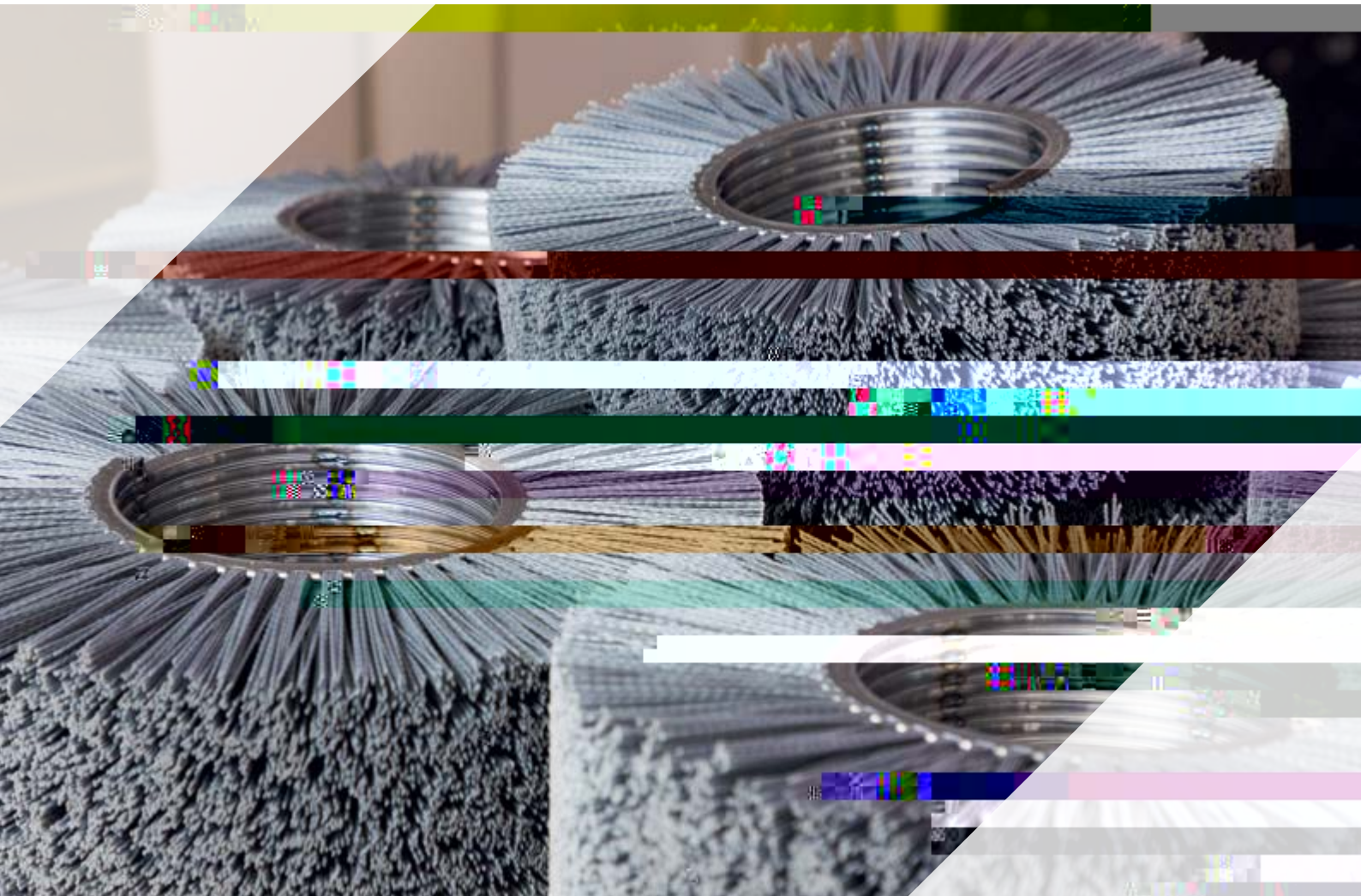


WERKZEUGE



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN HOCHWERTIGEN WERKZEUGEN
FÜR HERMETIKPRESSEN UND VEREDELUNGSANLAGEN**

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.

MATRIZEN

UNSERE FLEXIBILITÄT FÜR IHREN ERFOLG

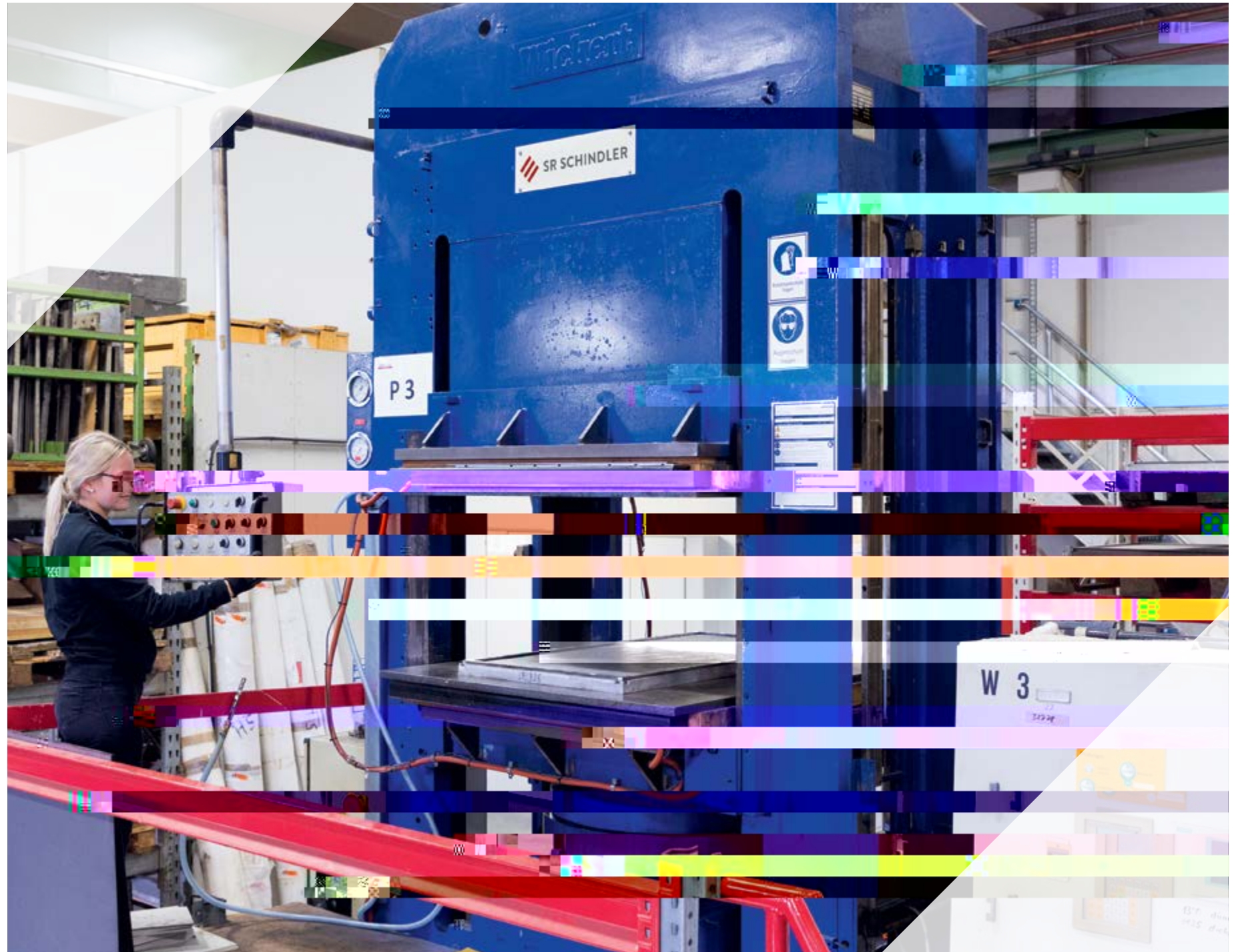
Wir produzieren 3 Vulkanisierpressen.
Diese Eigenfertigung in Regensburg,
Deutschland, garantiert eine schnelle und
einfache Lieferung. Derzeit werden wir
über ca. 1.300 Vulkanisierformen.

Jegliche Formate bis 1.200 x 1.200 mm
sowie Sonderformate in glatter und struk-
turierter Ausführung, auch mit Fase, sind
für Sie als Standardprodukt verfügbar.

Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion am Laufen.
Durch unsere eigene Produktion können
wir kurzfristig und flexibel reagieren.

Kosteneinsparung durch qualitativ
hochwertige Rohstoffe und präzise
Matrizenabmessungen.



MATRIZEN

UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE INDIVIDUALITÄT

Wir fertigen Ihre Vulkanisier-
formen nach Ihren Wünschen und
Anforderungen.

Spezielle Kundenwünsche können wir
realisieren. Selbstverständlich gewähren
wir Ihnen auch diese Formen Kunden-
schutz. In diesem Bereich besteht die
Möglichkeit, der Platte einen natürlichen
Look zu verleihen.

Passende Matrizen für Blindeplatten
sind ebenfalls in unserem Portfolio.

Laserabtastung von Natursteinen
oder bestehenden Strukturen und
3D-Anfertigung.

Kundenvorteile

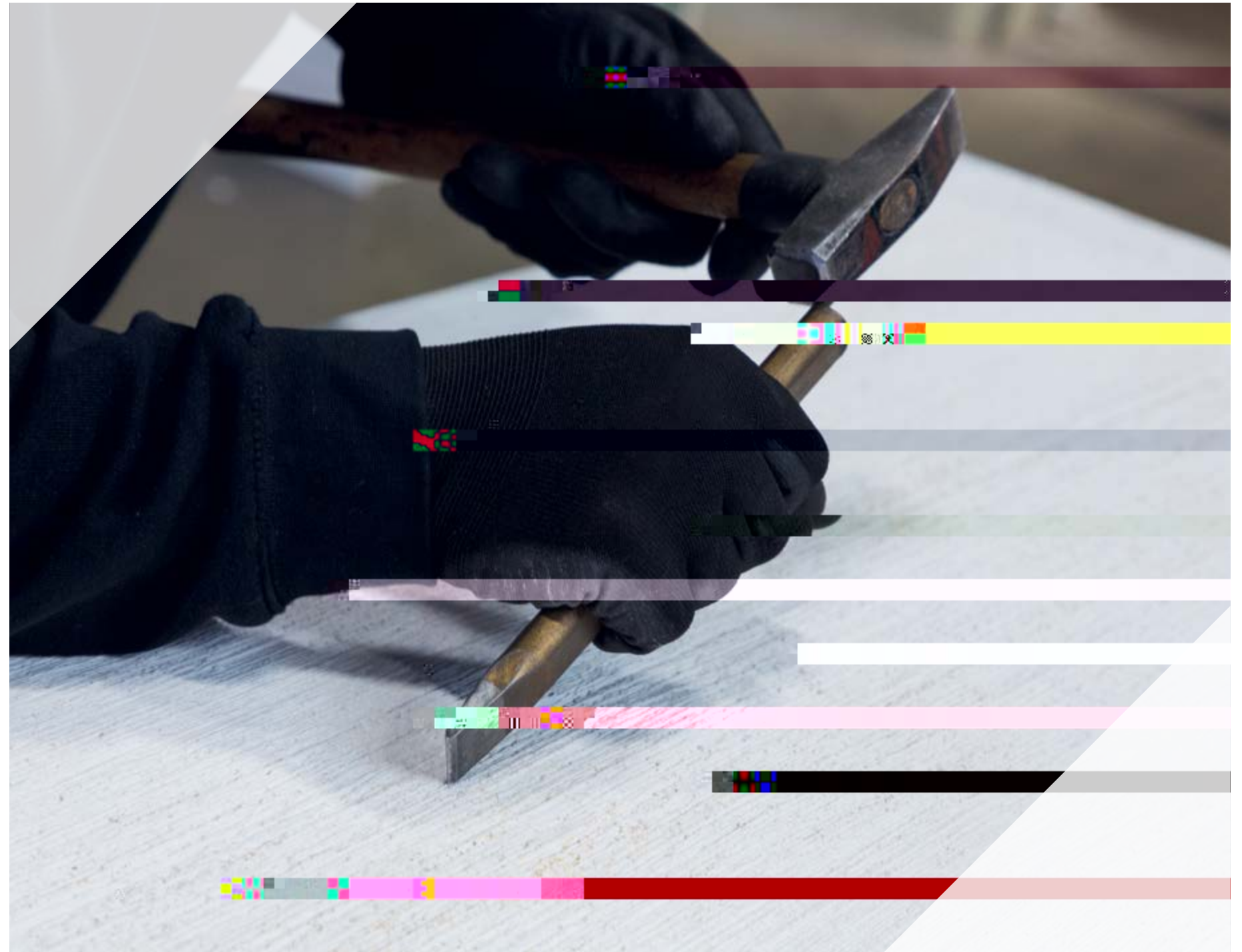
Für den Einsatz zu jeder Jahreszeit
bereit durch verschiedene Güte-
kriterien.

Reduzierter Ausschuss bei der Produk-
tion beschichteter Platten durch unsere
vorverarbeitete Oberfläche. Durch die
Reduzierung des Ausschusses wird die
Produktionszeit verkürzt und die Kosten
gespart.

MATRIZEN

**BIS ZU 100 NEUE VULKANISIERFORMEN JEDES
JAHR – WARUM NICHT AUCH FÜR SIE!**

Von handgefertigten Rohmustern über die maschinengesteuerte Metallform bis hin zur vulkanisierten Matrize. Wir designen, fertigen und liefern die Optiken für Ihre Betonplatten.



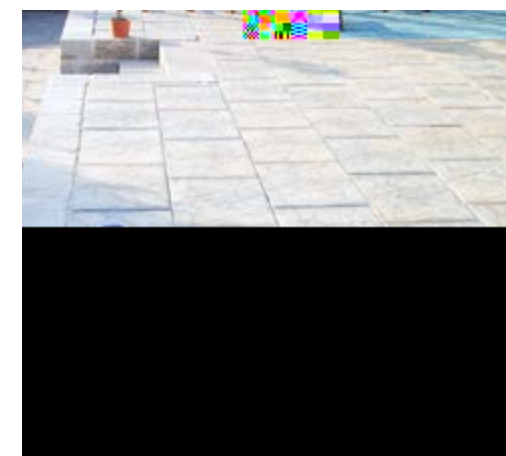
VERSCHLEISSRAHMEN

Die Fertigung Ihrer Verschleißrahmen bis zu Formatgrößen von 1.200 x 1.200 mm. Unsere Fertigungsmaschine bietet Ihnen die Möglichkeit größter Flexibilität. Ob Sonderabmessungen, individuelle Abdichtkanten, variierende Komposition oder Abstandshalter für Ihre Platten. Mit unserer Inhouse-Fertigung bieten wir nicht nur höchste Flexibilität, sondern auch gleiche Reaktionszeit für Sie.

Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion an. Durch unsere eigene Produktion können wir kurzfristig und flexibel reagieren.

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsmöglichkeiten.



VORSATZ- VERTEILERPLATTEN

Die Vielfalt an Vorsatzrezepturen ist unüberschaubar. Aus diesem Grund bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Vorsatzverteilerplatten bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Neben den unterschiedlichen verwendeten Materialien wie PE oder vulkanisiertes Guss erhalten Sie auch die unterschiedlichsten Frisuren. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche.

Kundenvorteile

Erhöhte Verformbarkeit der Maschine durch Anpassungsfähigkeit der Verteilerplatte

Reduzierter Ausschuss durch gleichmäßige Vorsatzverteilung z.B. keine Kreuzbildung

Kosten- und Zeitsparung durch geringeren Reinigungsbedarf

PRESS- STEMPELPLATTEN

Unabhängig von Ihrer Fertigungsphilosophie liefern wir Ihnen Pressstempelplatten in glatter Ausführung oder aber auch mit „Kantendruck“ und „Mittendruck“ bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Und dies jeweils aus gehärtetem Stahl oder mit einer vulkanisierten Gussbelage.

Kundenvorteile

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsgleichkeiten

Und wenn Ihnen dies alles zu wenig ist, können wir auch gebrauchte Platten innerhalb kürzester Zeit neu vulkanisieren.



VAKUUMSAUGPLATTEN UND -KÄFIGE

Selbst stark strukturierte Platten können ohne Beschädigung gehandhabt werden. Die unterschiedlichen Noppen auf unseren Vakuumsaugplatten und -käfige sind die sichere Voraussetzung für bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm ist jedes Format in unterschiedlichen Proportionen lieferbar.

Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl Quote durch sichere Handhabung der Platten

AUSSTOSSER

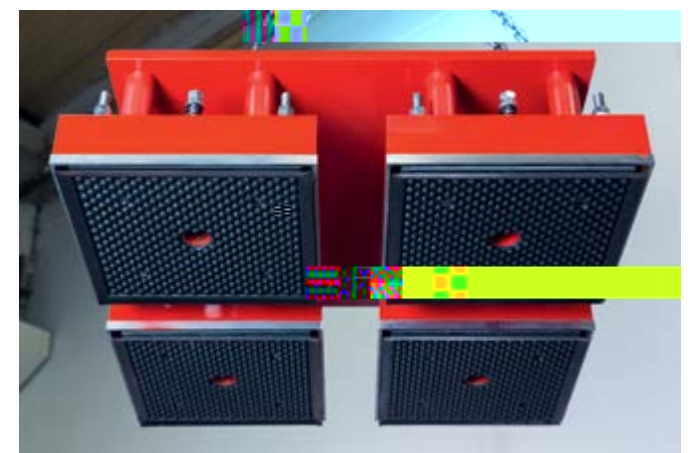
Ob als Standardauswurf aus Stahl oder für die Herstellung der Platten oder großer Platten als Vakuumausstoßer. Unsere hochwertig geschweißten und galvanisierten Stühle garantieren Ihnen Präzision und Langlebigkeit bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm in jeder erdenklichen Dimension. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung Ihrer hochwertigen Platten ohne Kantenbrüche oder Risse.

Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl Quote durch sichere Handhabung der Platten

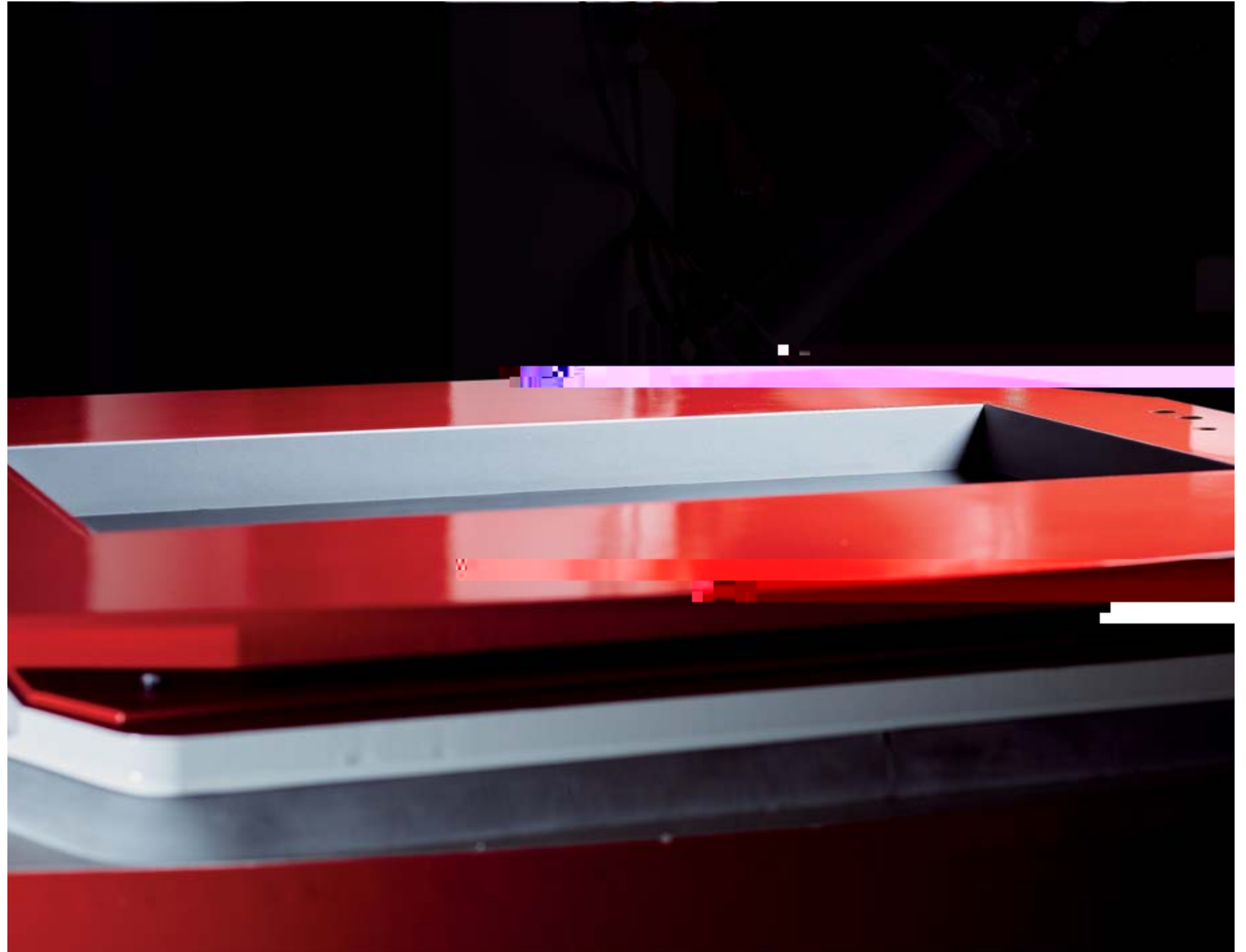
Kostenersparung durch den Einsatz hochwertiger Materialien und Bearbeitungsmethoden

1.000 x 1.000 mm Vakuumsaugplatte



KOMPLETTE FORMEINRICHTUNGEN

Zusätzlich zu den bisher genannten
Werkzeugen wie Matrizen, Verschleiß-



DIAMANT- UND SCHLEIFSEGMENTE

Für die Prozesse Kalibrieren und Schleifen
liefern wir Ihnen speziell unsere
Maschinen optimierte Diamant- und
Schleifsegmente. Der verwendete Universal-
saugnapfhalter aus Stahl ermöglicht
leicht dabei einen schnellen Wechsel der
Segmente. Bei uns haben Sie die Auswahl
ob für die Trockenbearbeitung oder den
Einsatz mit Kühlwasser sowie für eine
Arbeitsbreite von 850 mm oder auch für
1.200 mm.

St L1d'sc... 1.4 ... 1.9 ... 2.9 ... 9.1 ... 1.6 TDI ... 13.1 hped3 a 1 sep opt ... 1.6 ... a E ... 3.3 l 4.1 ... d S 1tt1.9 ... us 1812 ... l hrd'e



Di m nt, weiß
Einsatzbar für Kalibrier- und Nassbetrieb
Für sehr vorsichtige Hinterbeton
Hohe Standzeit



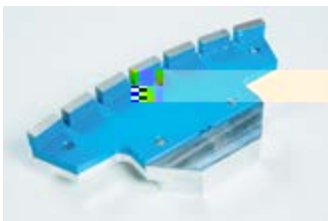
Di m nt, grün
Einsatzbar für Kalibrier- und Schleifmaschine
Trockenbetrieb
Für sehr vorsichtige Vorsat- und Hinterbeton
Hohe Standzeit



Di m nt, braun
Einsatzbar für Kalibrier- und Schleifmaschine
Nassbetrieb
Für sehr vorsichtige Vorsat- und Hinterbeton
Hohe Standzeit



Di m nt, dunkelblau
Einsatzbar für Schleifmaschine
Nassbetrieb
Für sehr vorsichtige Vorsat- und Hinterbeton
Hohe Standzeit



Di m nt, hellblau
Einsatzbar für Schleifmaschine
Nassbetrieb
Für sehr vorsichtige Vorsat- und Hinterbeton
Hohe Standzeit



Di m nt, grün (Glatter)
Einsatzbar für Schleifmaschine
Nassbetrieb
Für sehr vorsichtige Vorsat- und Hinterbeton
Hohe Standzeit



HR Steckfix Kunststoffgebundener Di m nt (Korn 60–220)
Wirtschaftliches Diamant-Schleifsegment für Oberflächenaufbereitung von Beton und Kunststein
Hochwertige Kunststoffbindung
Keine Nachhärte des Schleifg



HR Steckfix Kunststoff (Korn 16–1.000)
Spezielle Kunststoffbindung für perfekt ausgeschliffene Flächen
Sehr gute Standzeitwerte
Keine Nachhärte der Schleifring behält seine vorgegebene Härtegrad
Geeignet für Maschinen von 650 bis 1.500 mm Schleifteller Durchmesser



Eichenl übssegment für Ø 650 mm und 800 mm (Korn 16/20–220)
Hervorragendes Schleifsegment für eine perfekte Schliff
Verwendung hochwertigster Rohstoffe



HR Steckfix Bürste
Patentiertes System für Herstellung verschiedener gebürsteter Oberflächenstrukturen von Beton und Kunststein
Schleifend und unverlössiges Bürstewerkzeug
Für weiche und harte Anwendung
Korn 36, 60, 120, 180



HR Steckfix Riflex (Korn 60–800)
Flexible Segmente für unterschiedlichste Schleif- und Veredelungsarbeiten
Produkt für Herstellung von Oberflächen mit Leder und Mattoptiken sowie für Farbveränderung

Durch das Curle[®] der Plaster- oder Platte[®]oberflächen werden Ihre Produkte in Hinblick auf Optik und Haptik veredelt. Dazu stellen wir Ihnen la[®]glebige Bürsten Made in Germany[®] in verschiedene Härtegrade und Korngrößen zur Verfügung, so dass Sie zusätzlich

SR-SCHINDLER
Maschinen-Anlagentechnik GmbH

Häfer Straße 24

D 93057 Regensburg, Deutschland

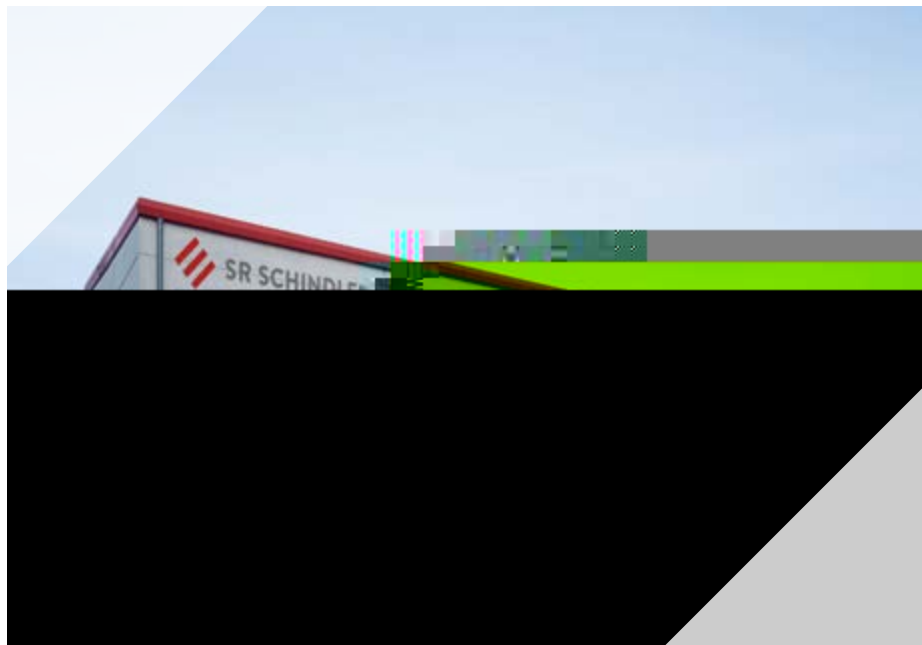
Telefon 49 941 69682 0

Hotline 49 941 69682 69

Fax 49 941 69682 18

E-Mail info@sr-schindler.de

www.sr-schindler.de



INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.