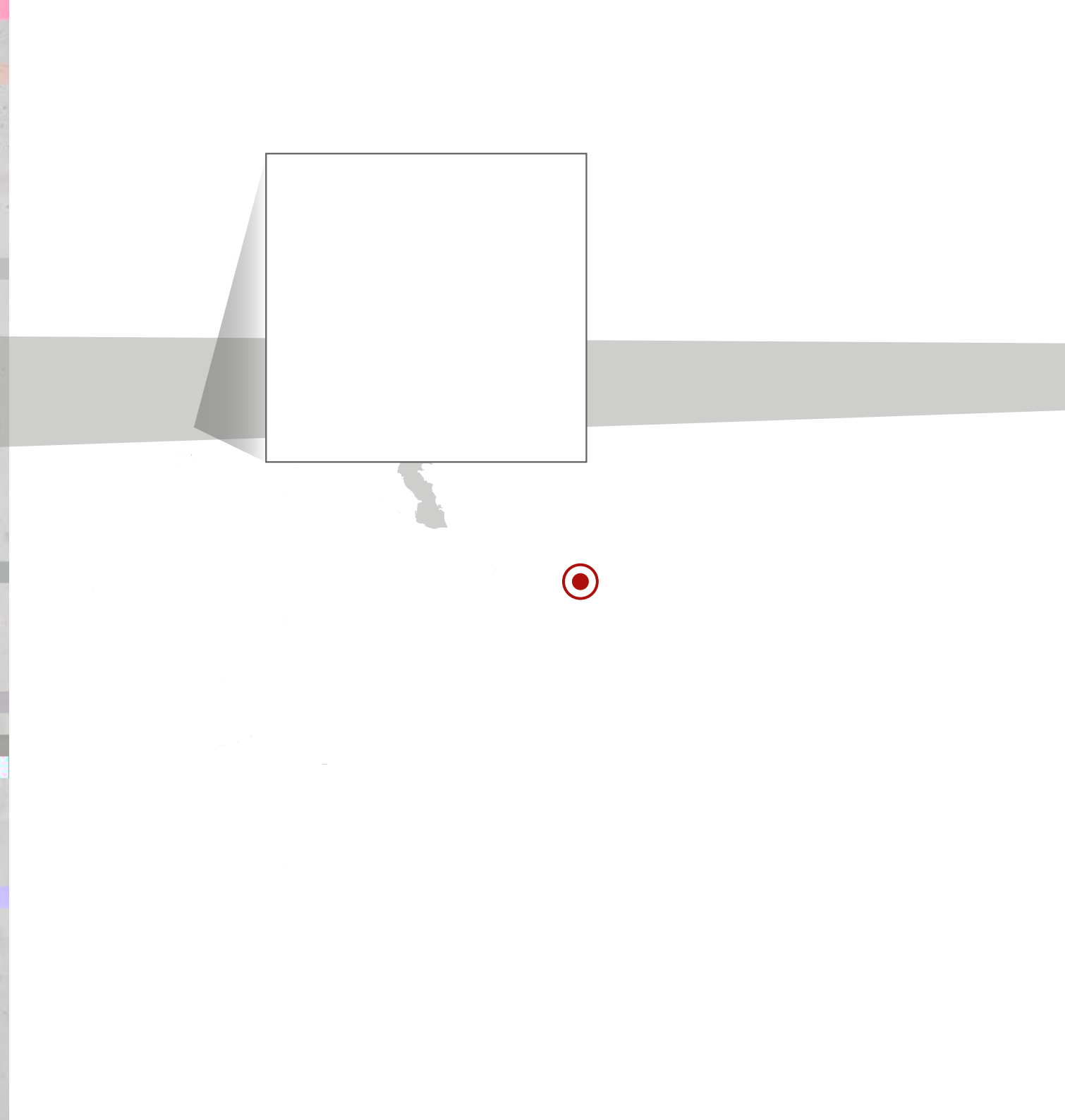
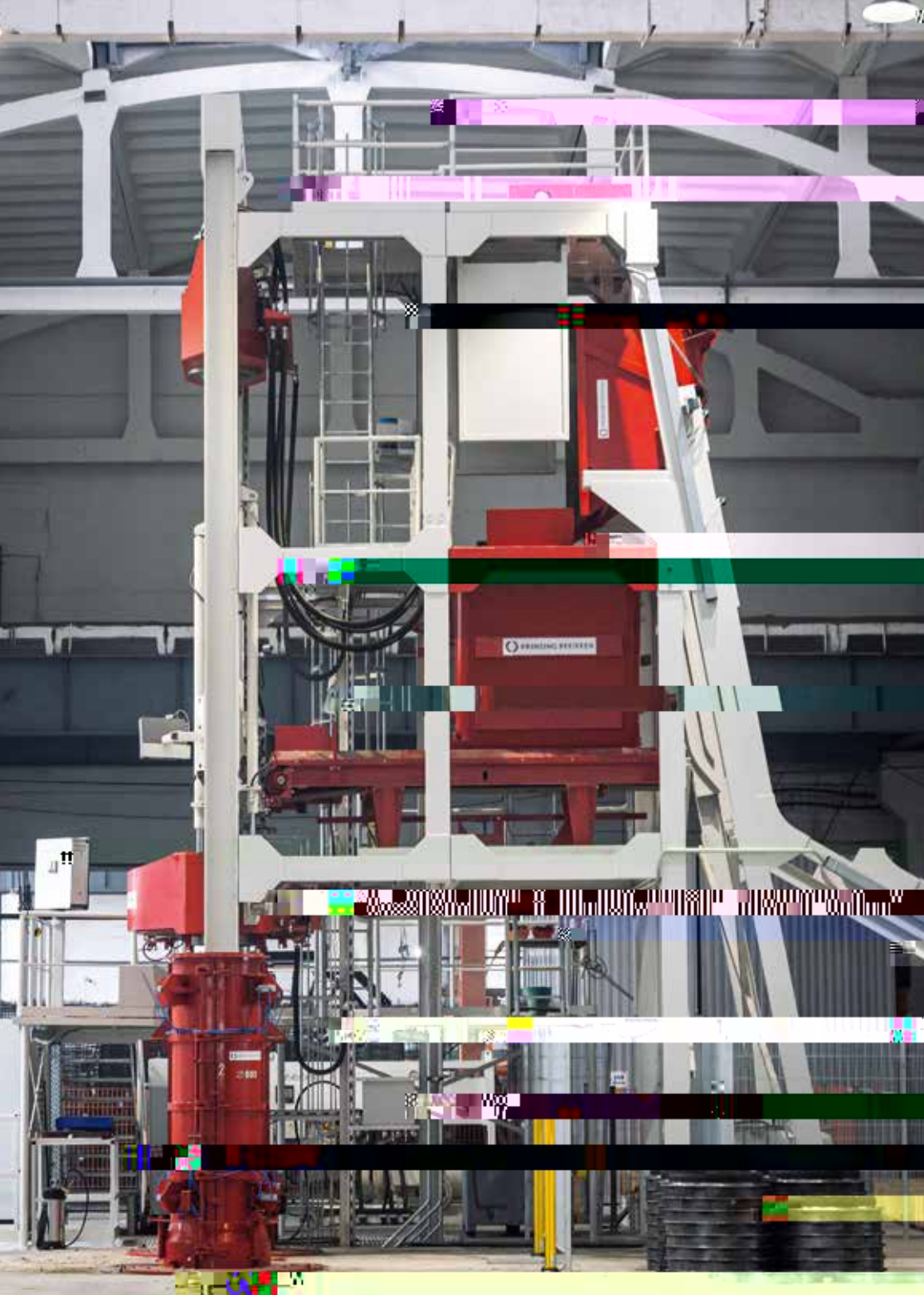




MÁQUINAS E MOLDES

PARA A FABRICAÇÃO DE TUBOS,
POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO
E PEÇAS PRÉ-MOLDADAS DE CONCRETO

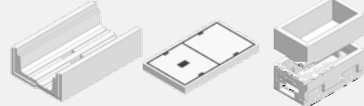
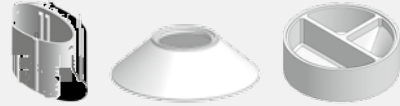
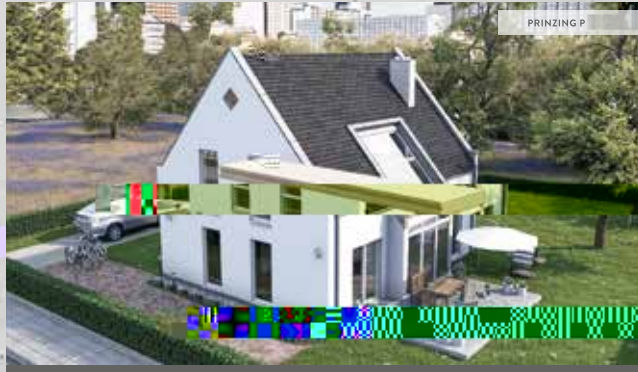


550+

70

100+

750+



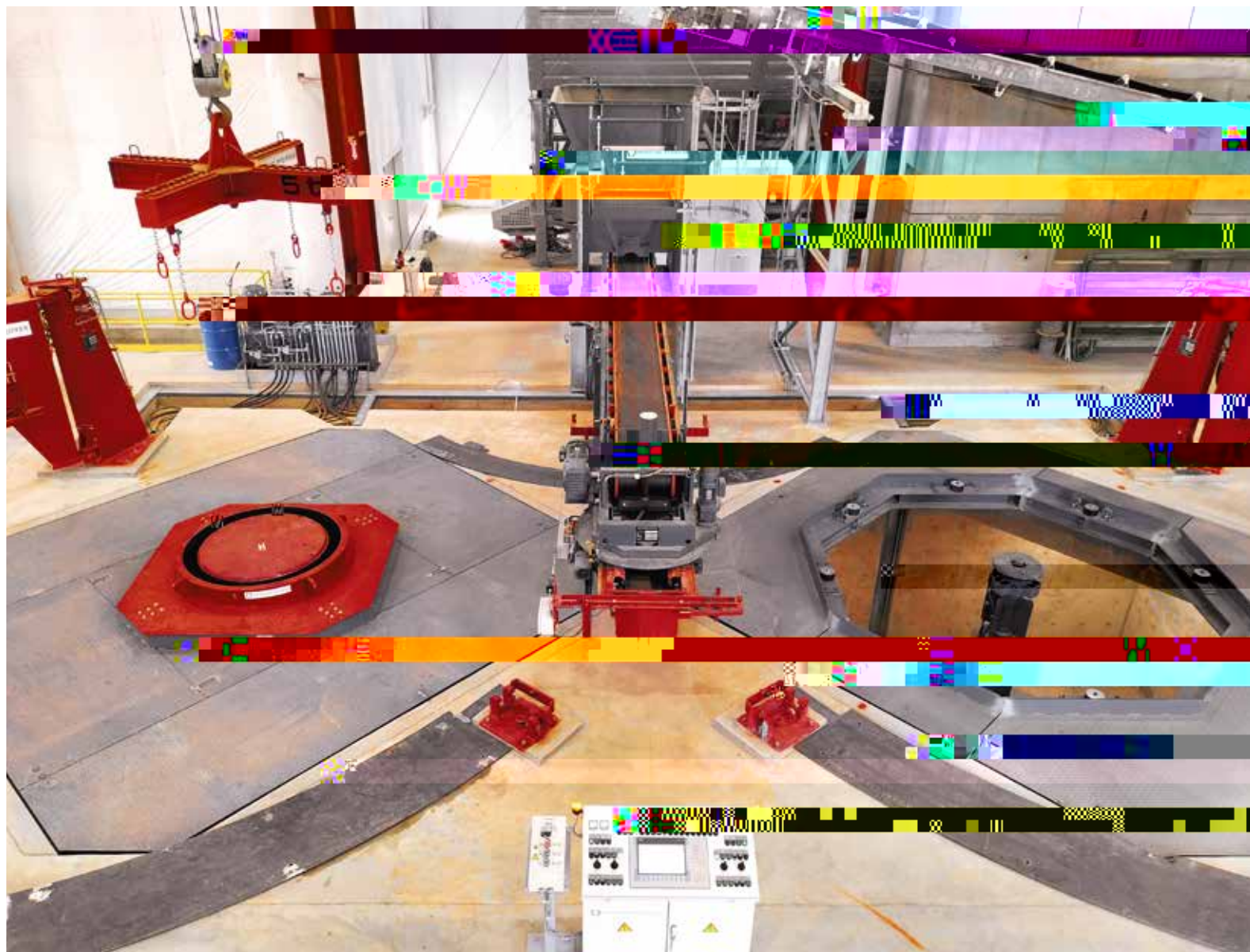
ou até mesmo empresas industriais não podem ser conectadas a um sistema de

de forma ambientalmente correta e podem

Para proteger cabos de energia e de dados contra

Diferentes versões e dimensões podem ser fabricadas.

vez mais importantes em função das mudanças



MÁQUINAS E MOLDES

MISTRAL

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE TUBOS E ANÉIS
DE POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO

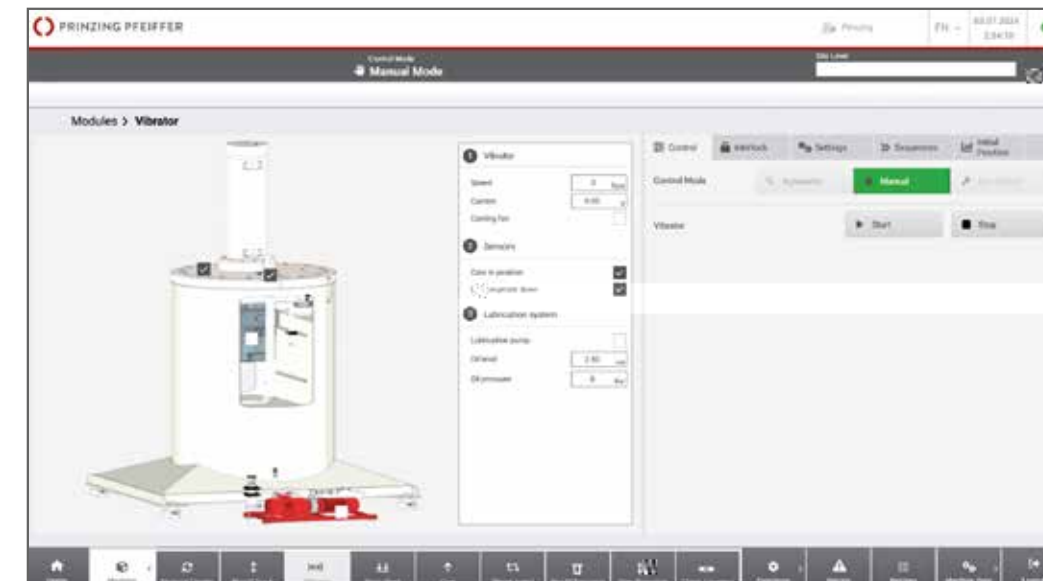
MISTRAL

A produção de tubos e elementos de poços de visita e
xibilidade. Um processo de desforma otimizado contribui
para tempos de ciclo reduzidos.

pode ser fabricada na MISTRAL.

A MISTRAL é ideal para a fabricação de
Produtos para sistema de esgotamento sanitário





de subida ou de transporte.
Vibração direta de elementos de subida e/ou de transporte.

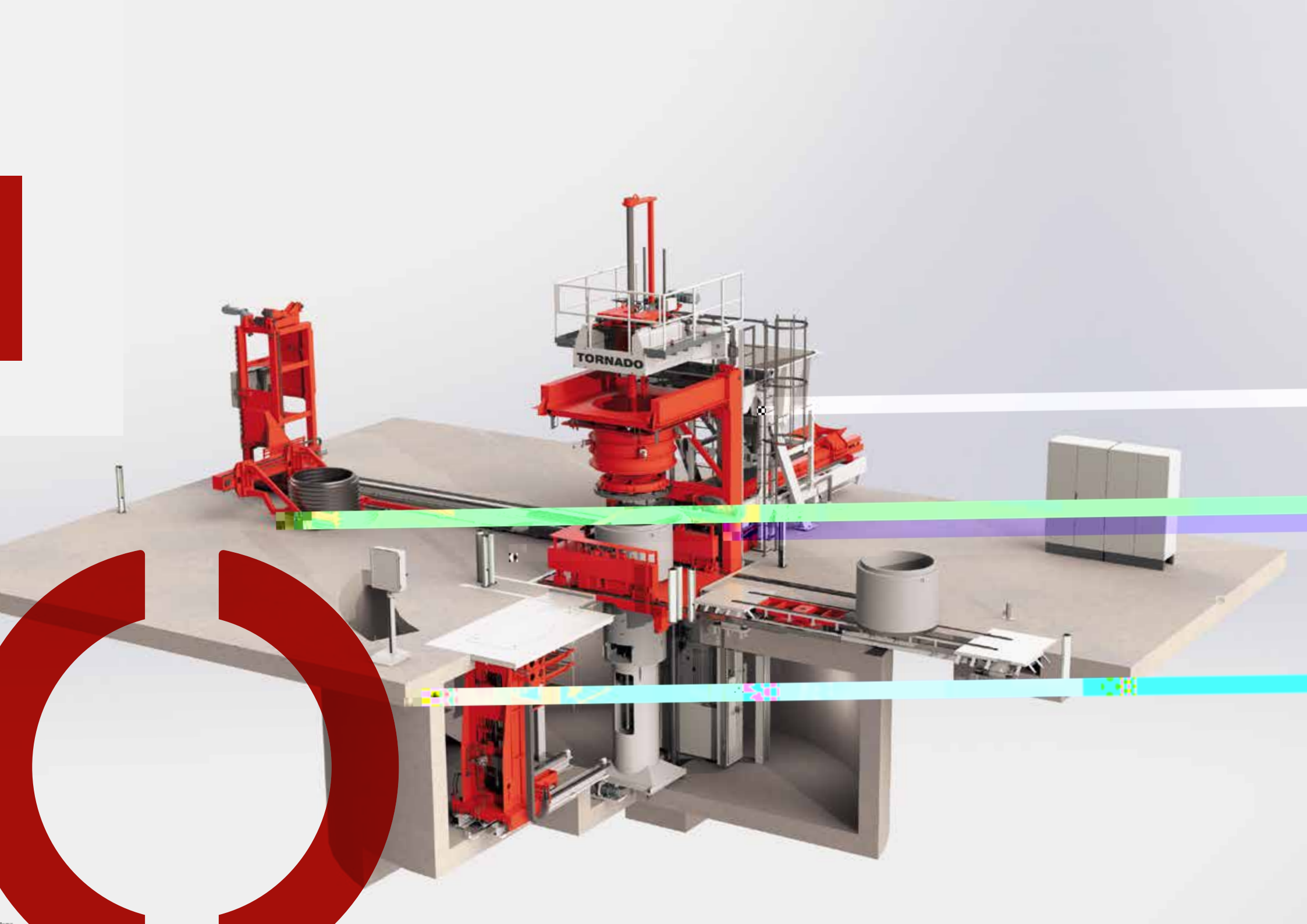
excêntricos.
Compactação por meio de vibrador vertical ou central.

- Possibilidade de fabricação dupla ou combinada até diâmetro nominal DN 600.

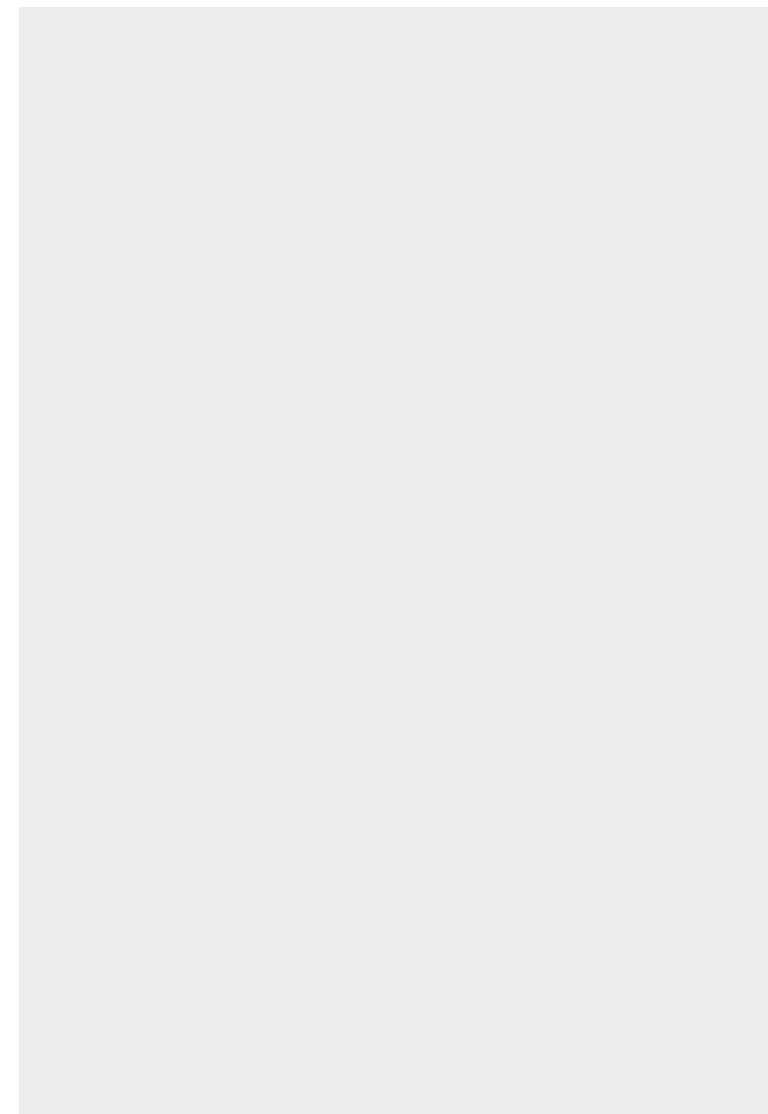
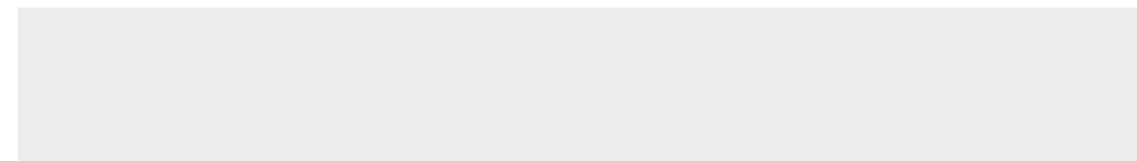
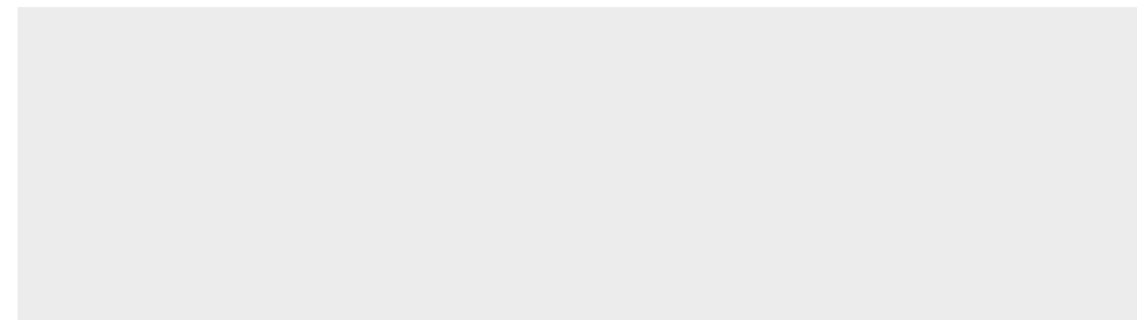
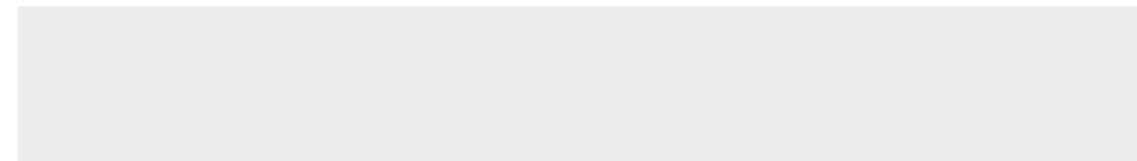
 Monitoramento do processo de produção por meio

Suporte de serviço on-line com acesso direto ao sistema de controle.

rios para disponibilizar todos os dados



A TORNADO é ideal para a fabricação de
Produtos para sistema de esgotamento sanitário





DADOS TÉCNICOS

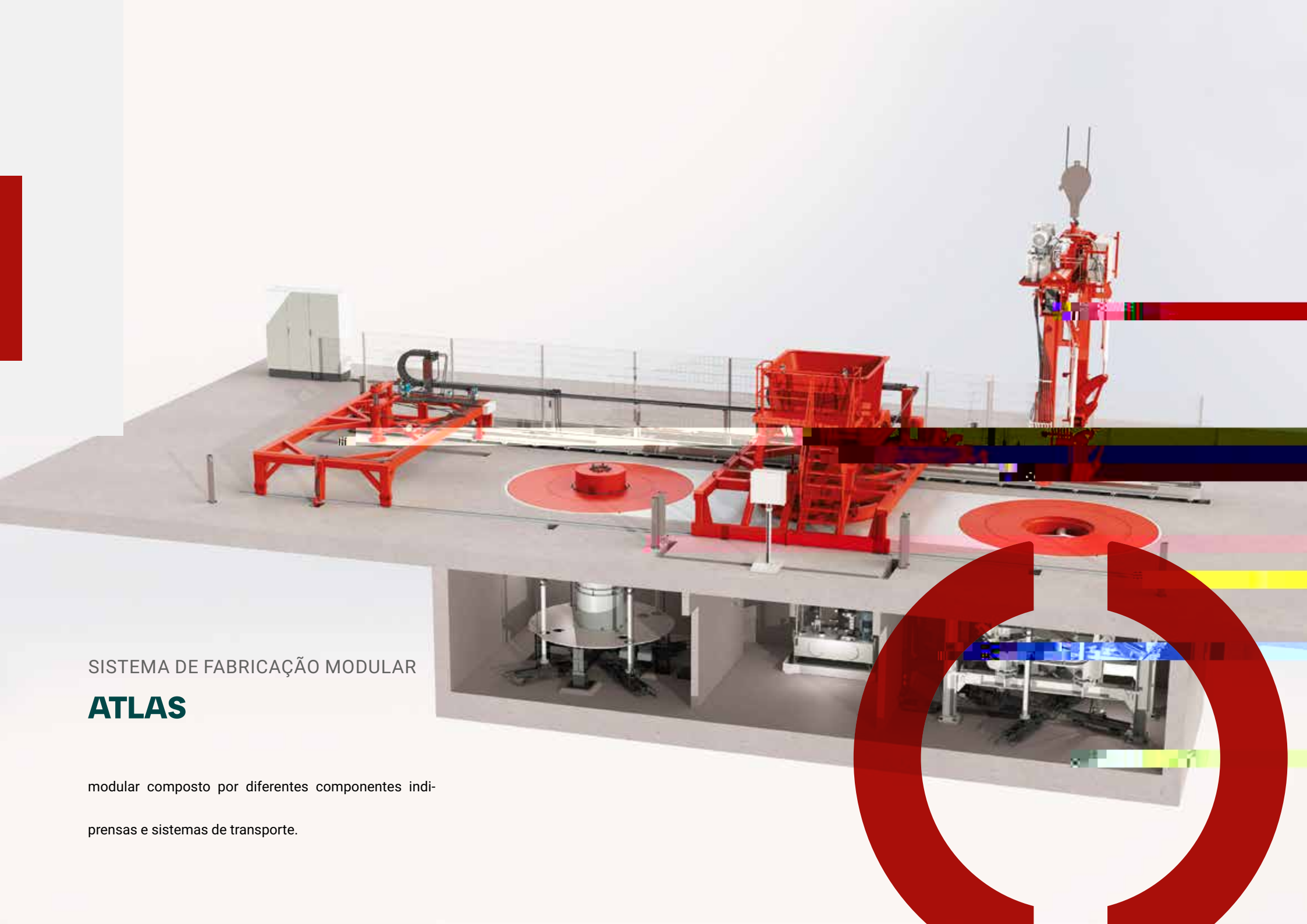
TORNADO	150/150	200/150	250/150
Diâmetro interno mínimo do produto			
	(1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2900 mm
Expansível com sistemas de movimentação	Sim		

POSSIBILIDADES DE EXPANSÃO DA TORNADO

de subida ou de transporte.
Vibração direta de elementos de subida e/ou de transporte.

excêntricos.
Compactação por meio de vibrador vertical ou central.
Monitoramento do processo de produção por meio

Suporte de serviço82005rodução (odu8200C20 1 Tft1333 TD00460E



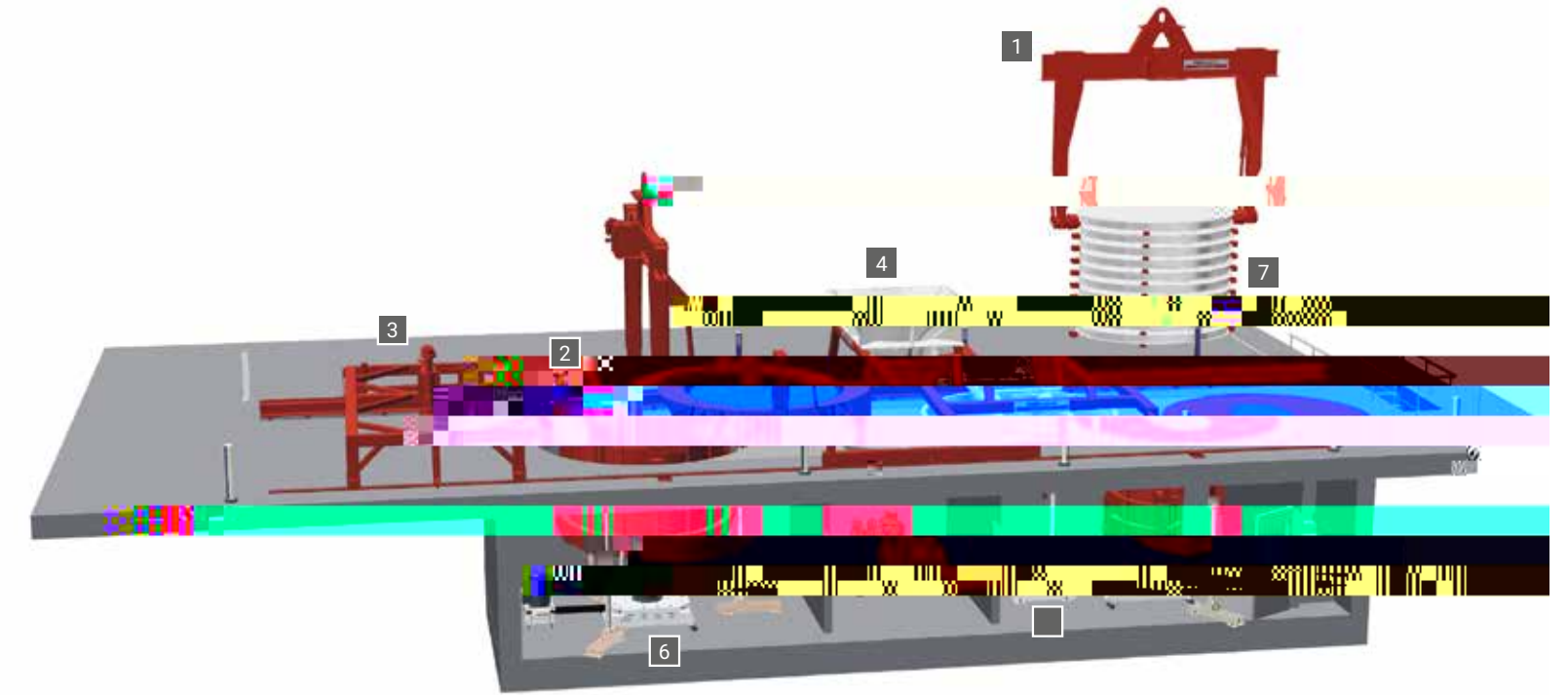
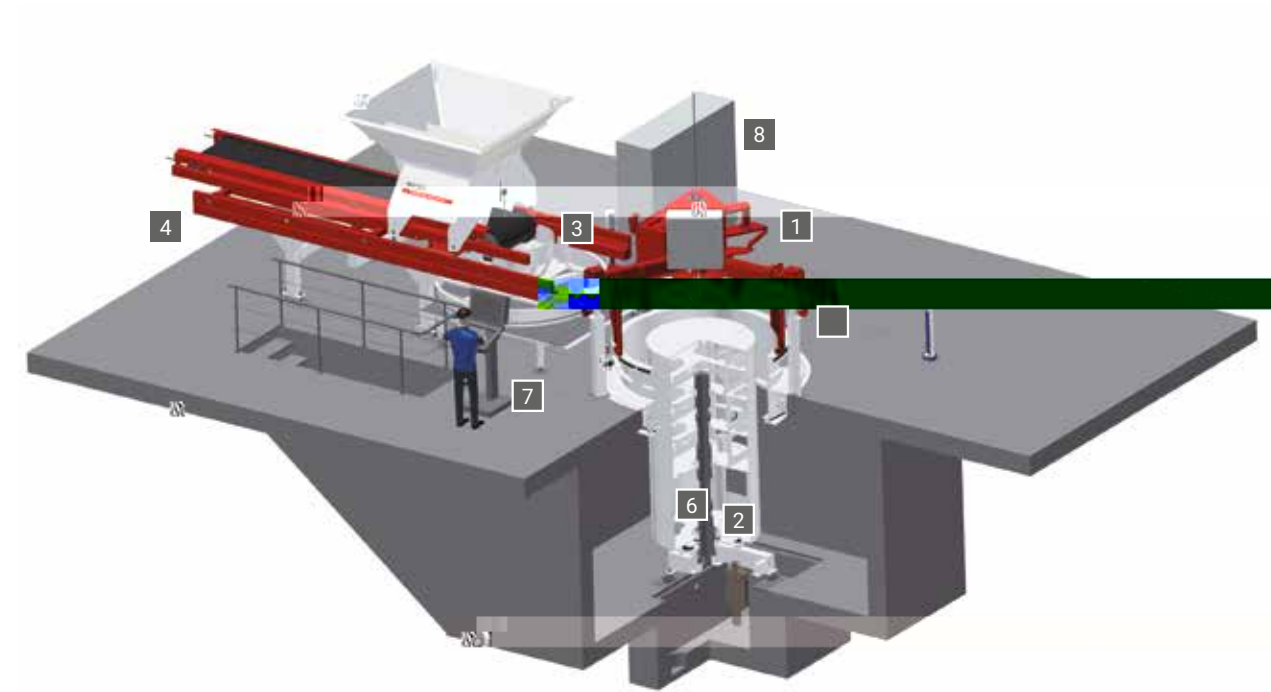
SISTEMA DE FABRICAÇÃO MODULAR

ATLAS

modular composto por diferentes componentes indi-
prensas e sistemas de transporte.

DESTAQUES DO ATLAS

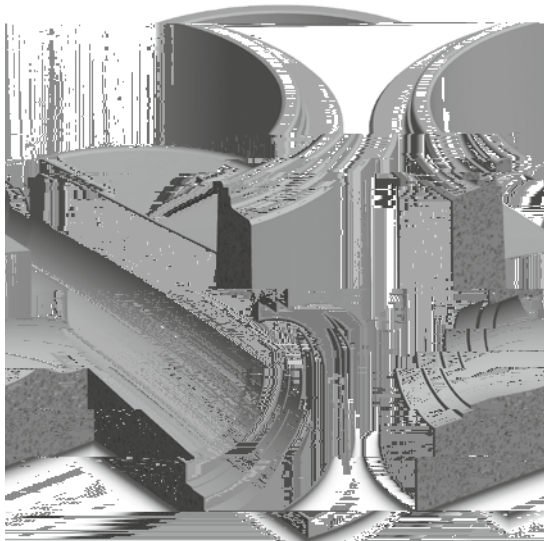
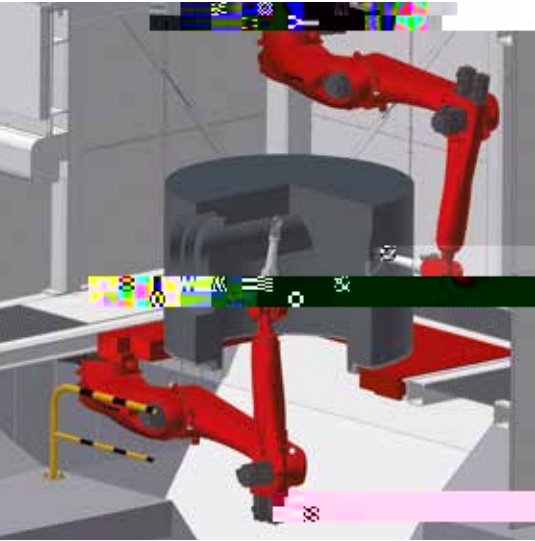
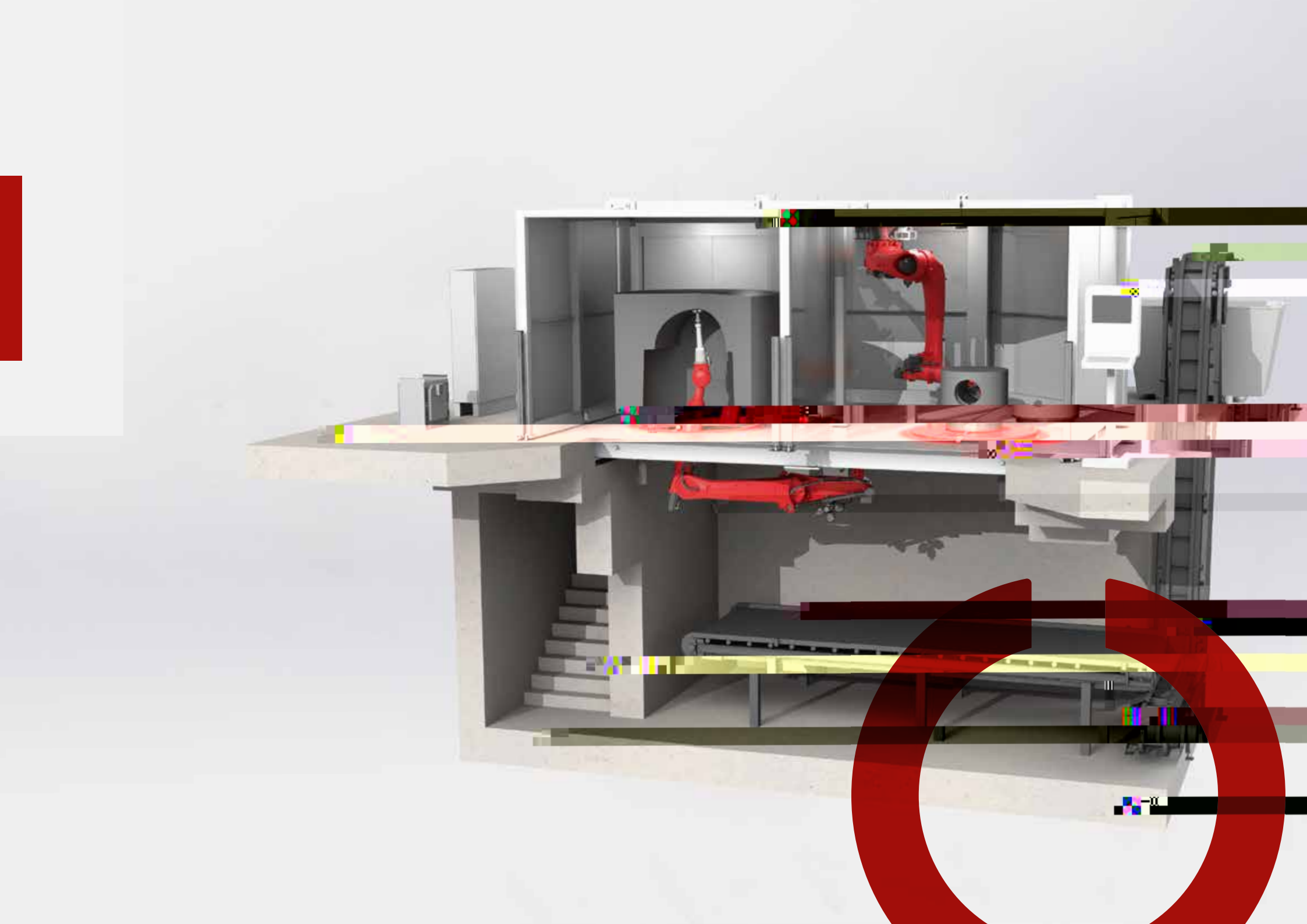
- Flexibilidade através da expansão modular
- Conceito de planta modular
- Fabricação simples ou dupla.



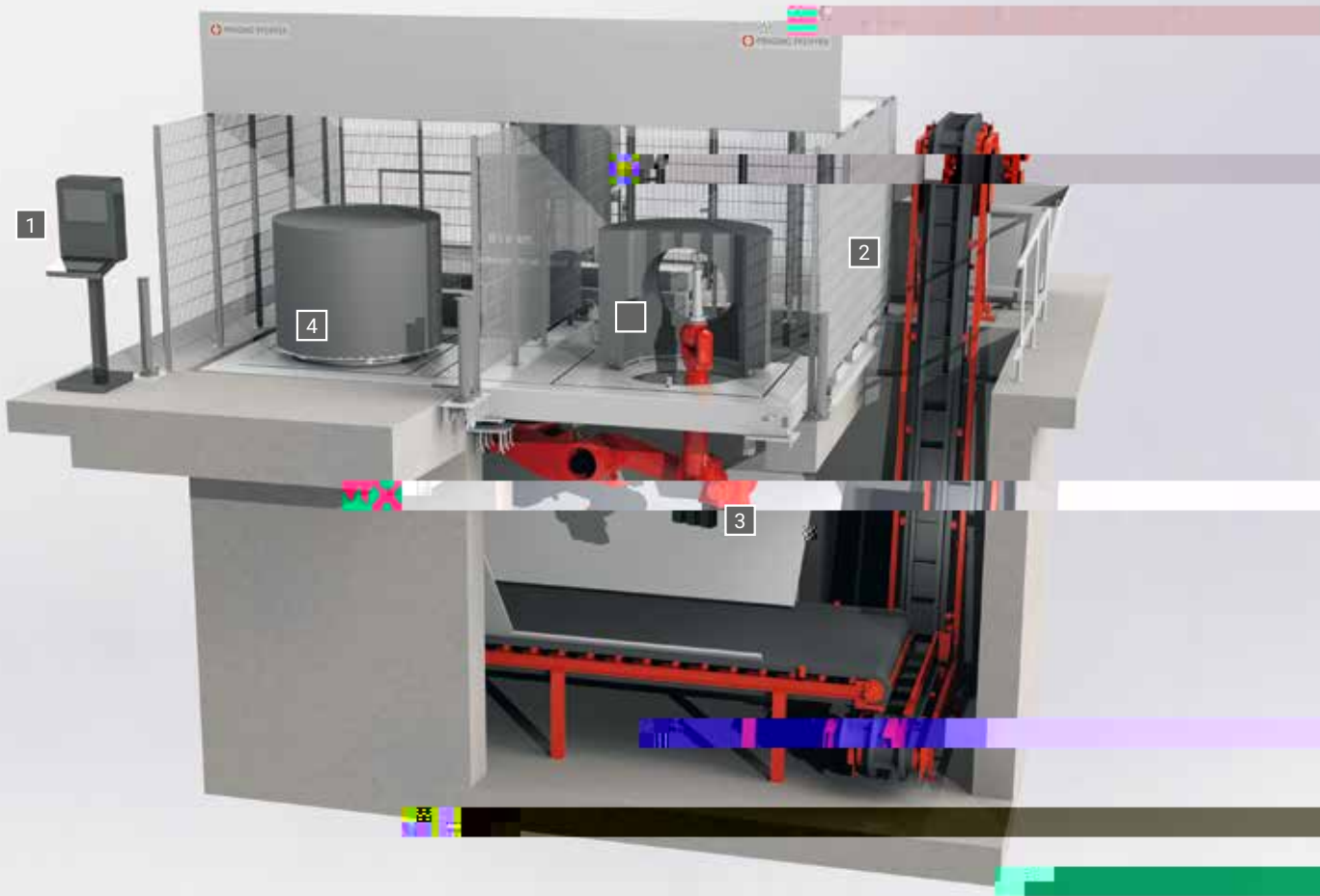
ATLAS

TLAS

TLAS

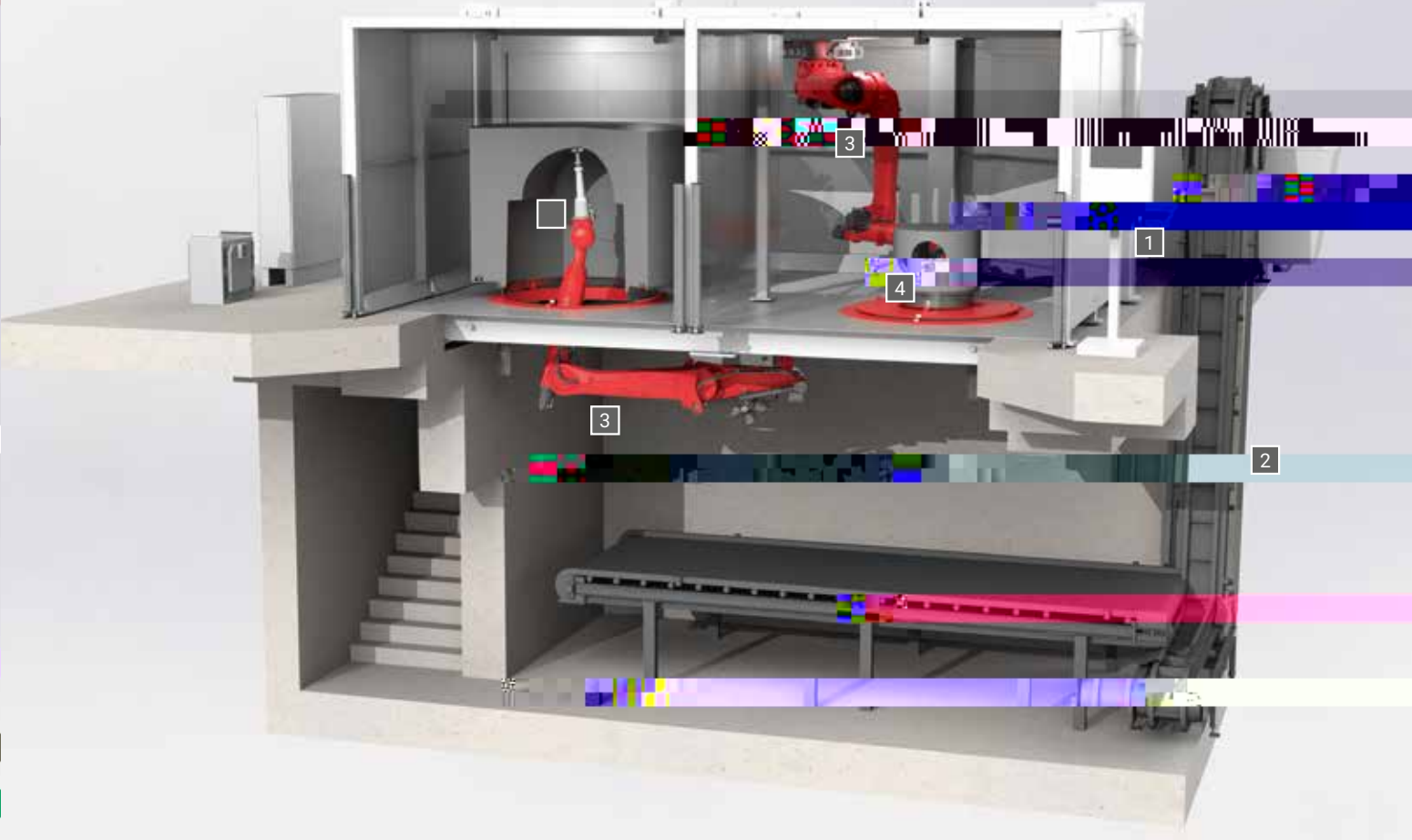


PRIMUSS

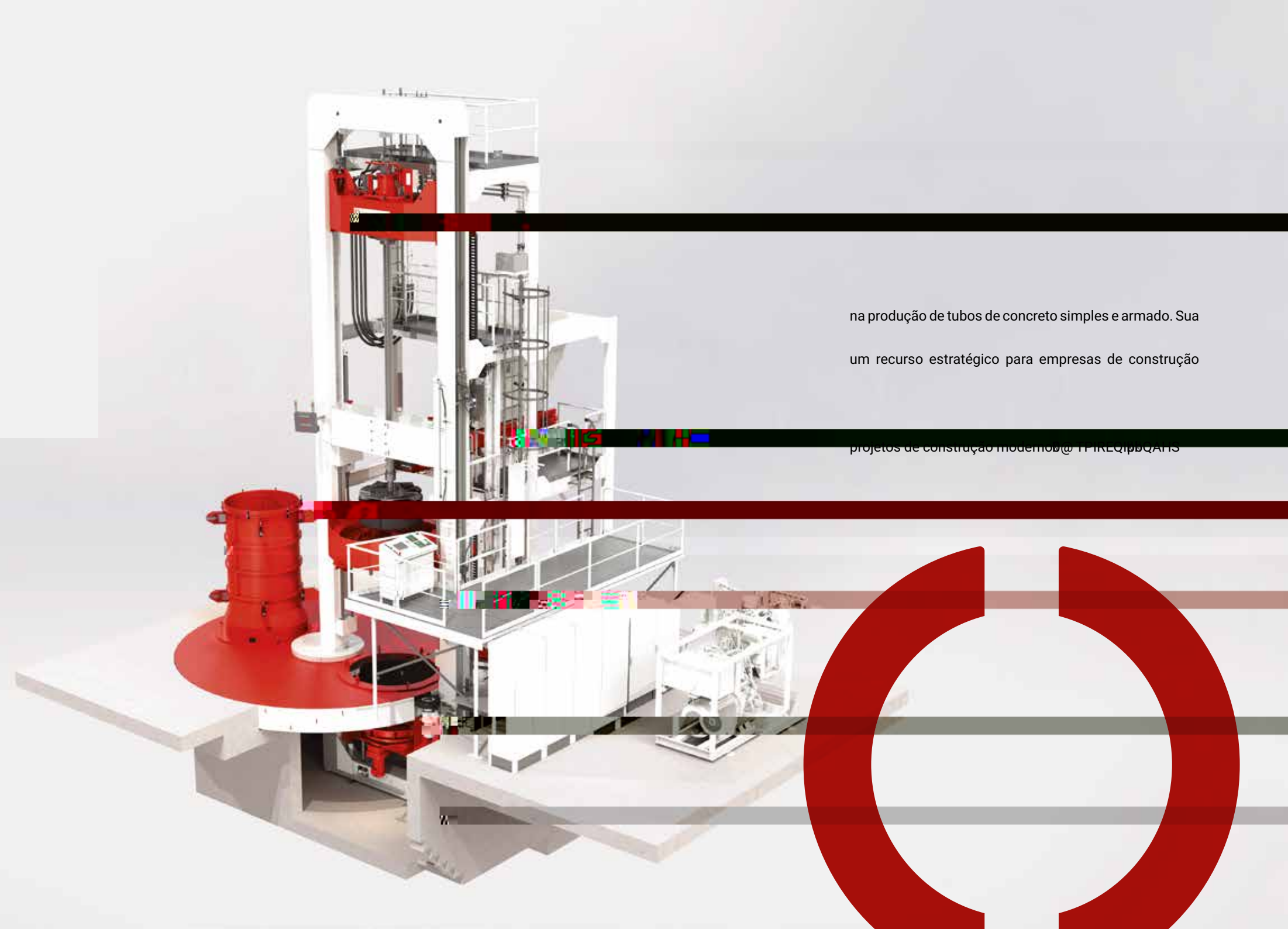


- | | |
|---|--|
| 1 | Painel de Controle |
| 2 | Correia transportadora para resíduos de fresagem |
| 3 | Robô Industrial |
| 4 | Fresadora |

PRIMUSS 2.0

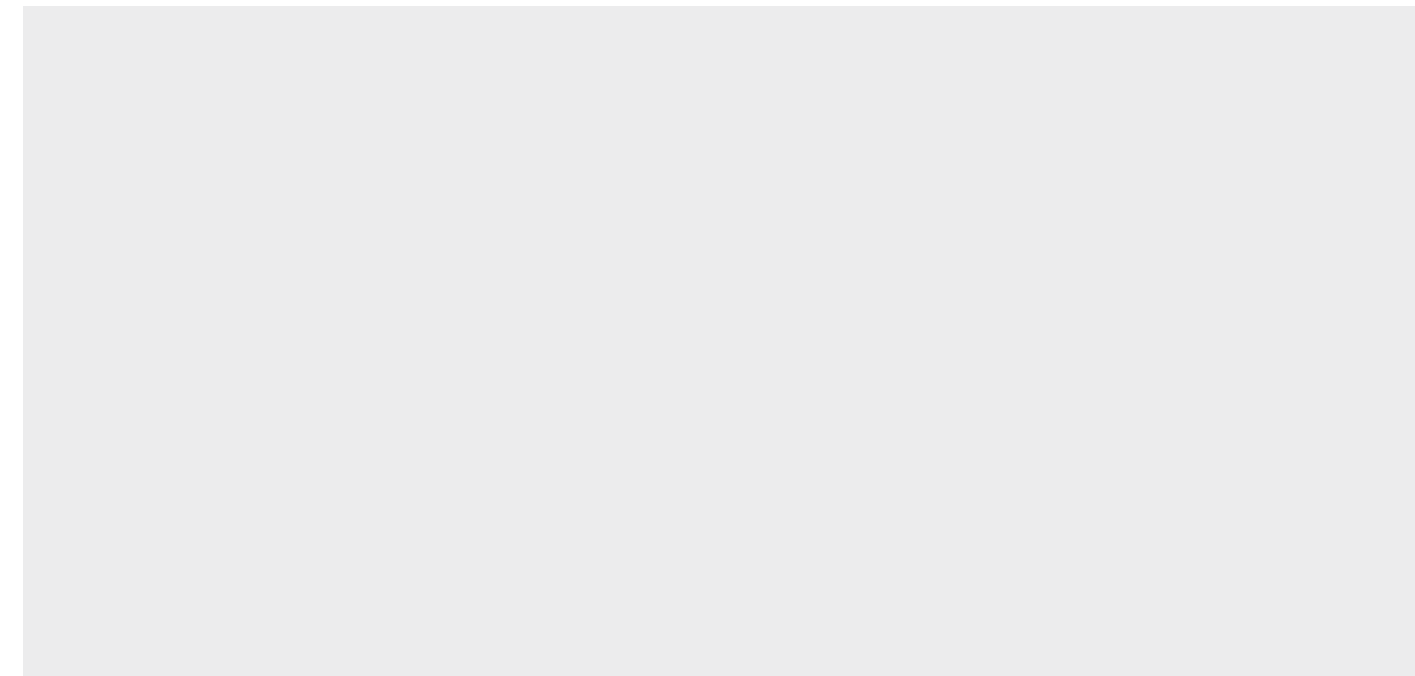


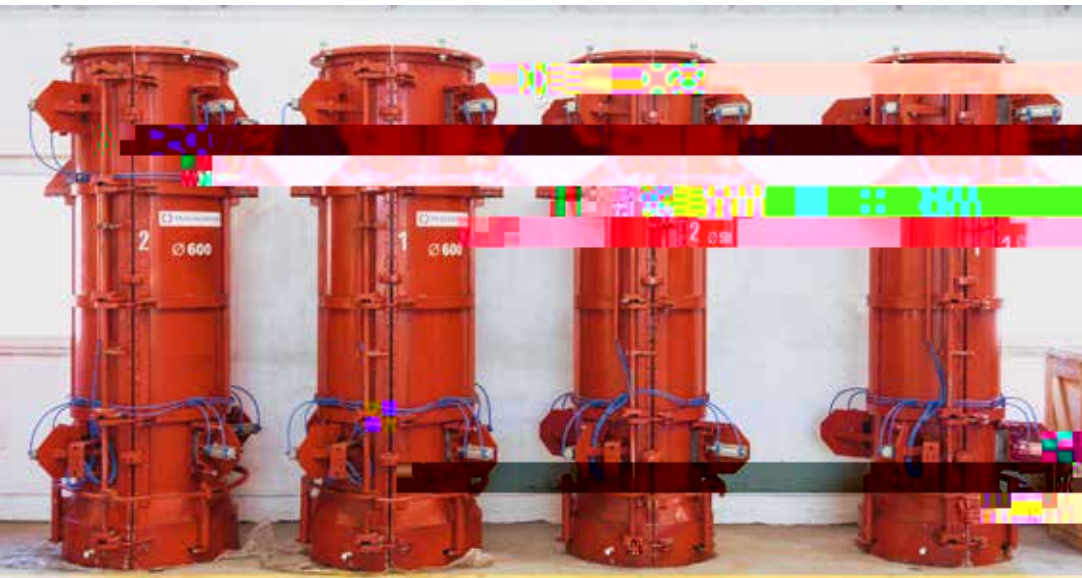
- | | |
|---|--|
| 1 | Painel de Controle |
| 2 | Correia transportadora para resíduos de fresagem |
| 3 | Robô Industrial |
| 4 | Fresadora |



na produção de tubos de concreto simples e armado. Sua
um recurso estratégico para empresas de construção

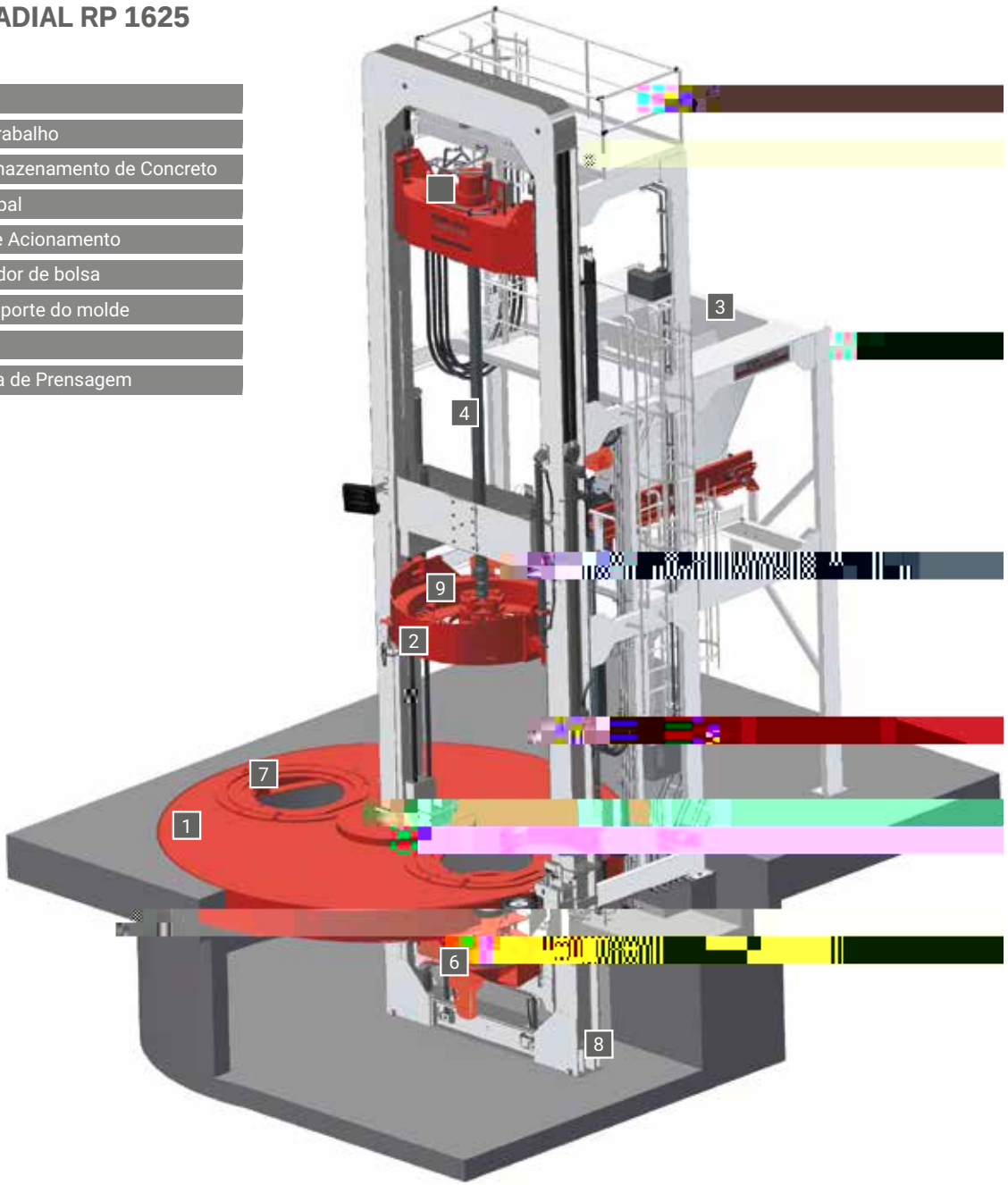
projetos de construção modernos@HIREQUIPQANS





PRENSA RADIAL RP 1625

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 | |
| 2 | Mesa de Trabalho |
| 3 | Silo de Armazenamento de Concreto |
| 4 | Eixo Principal |
| | Unidade de Acionamento |
| 6 | Compactador de bolsa |
| 7 | Base de suporte do molde |
| 8 | |
| 9 | Ferramenta de Prensagem |



POSSIBILIDADES DE EXPANSÃO DA PRENSA RADIAL

por meio de mesa de trabalho com ajuste de altura.

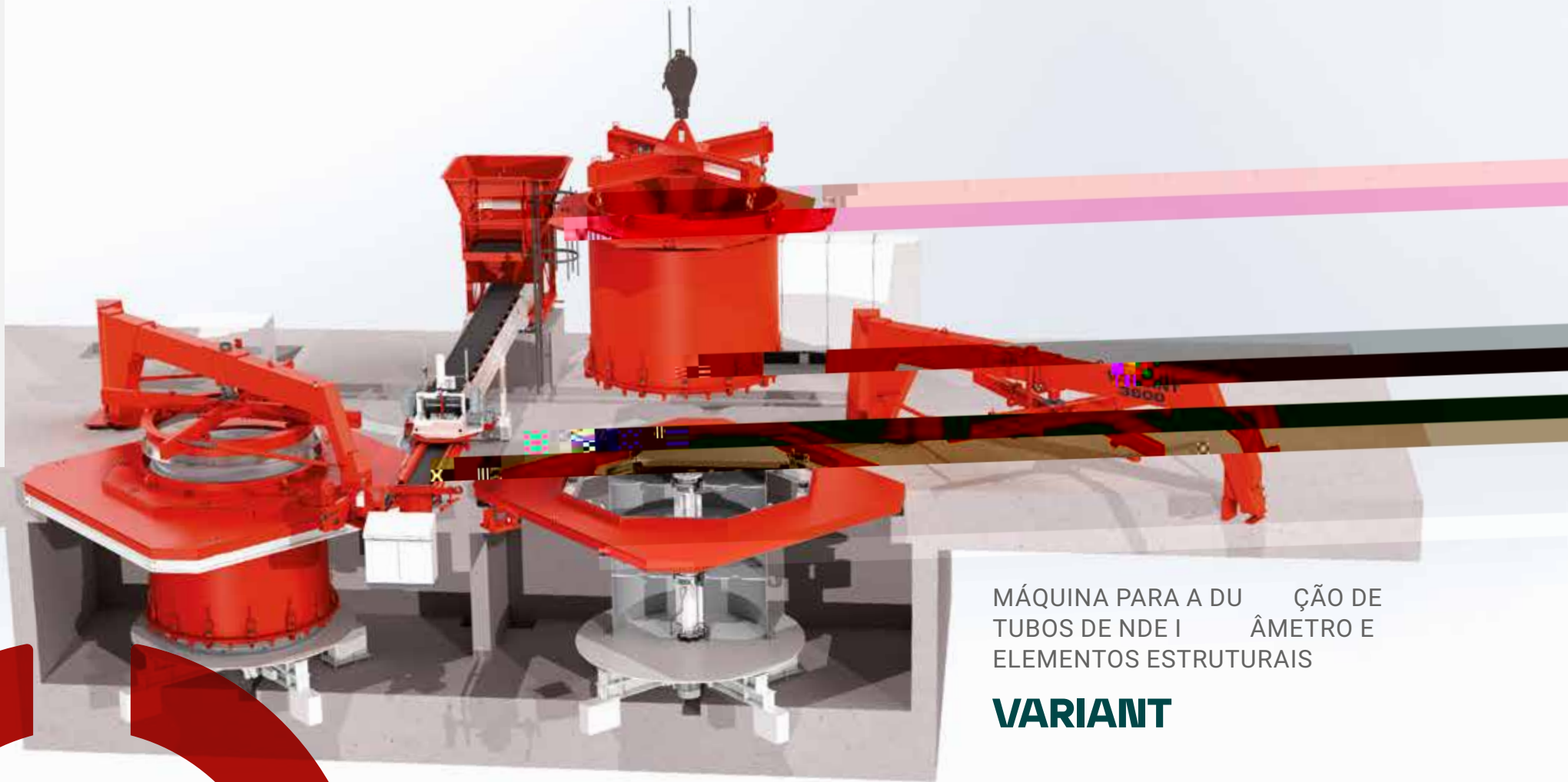
para produção com baixa altura de transferência do concreto.

armadura.
Produção com moldes de três partes em ambientes com baixa altura de pé-direito.
Conexão com sistemas modulares de movimentação de tubos e aros base.

disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.
SmartCheck para inspeção regular



Para a página de visão geral



MÁQUINA PARA A DUPLICAÇÃO DE
TUBOS DE DIFERENTES DIÂMETROS E
ELEMENTOS ESTRUTURAIS

VARIANT

capaz de produzir uma ampla variedade de produtos de

diversos processos de produção. Com foco na sustentabilidade e na

A VARIANT é ideal para a produção de
Produtos para sistema de esgotamento sanitário



Cones de PV/PI



Anéis de PV/PI



Fundos de PV/PI



Bases inferiores
de PV/PI



Tubos de concreto



Tubos ovais



Tubos de base



Produtos para tratamento de águas residuais e aproveitamento de águas pluviais



Separadores/Caixas
separadoras



Tubos de drenagem com
aberturas longitudinais



Galerias técnicas



Galeria
semicirculares



Canais em U

DESTAQUES DA VARIANT

Controle de contorno para a produção de

entre outros.

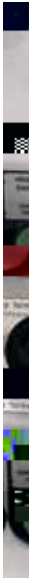
modulares com aros base para a produção
de travessias moldadas em uma ampla
faixa de diâmetros nominais.

portais de prensagem e de alimentação de
concreto.

Dispositivo de expulsão para auxiliar a
elevação do molde e superar o atrito de
aderência.

Vibradores centrais com controle de

para disponibilizar todos os dados de pro-
dução e estatísticas relevantes.



DADOS TÉCNICOS

VARIANT	1500	2500	3600	6000
Diâmetro interno mínimo do produto	300 mm (800 x 800 mm)			1 600 mm
do produto	(1400 x 1400 mm)	(2000 x 2000 mm)	3600 mm (3000 x 3000 mm)	(4200 x 4200 mm)
do produto	1800 mm (1700 x 1700 mm)	3100 mm (2400 x 2400 mm)	4200 mm	6000 mm (4700 x 4700 mm)
de construção	(Standard	(Standard	(Standard	
Expansível com sistemas de movimentação	Sim			

POSSIBILIDADES DE EXPANSÃO DA VARIANT

Controle de contorno para a produção de produtos

lares com aros base para a produção de traves-sias moldadas em uma ampla faixa de diâmetros nominais.

sagem e de alimentação de concreto.
Dispositivo de expulsão para auxiliar a elevação do molde e superar o atrito de aderência.

para disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.
SmartCheck para inspeção regular

BLIZZARD

SISTEMA DE MESA
BASCULANTE AUTOMATIZADO

BLIZZARD

A BLIZZARD é um sistema automatizado de viragem

O processo de viragem permito3voa produção auto-

A BLIZZARD é ideal para a fabricação de

Produtos para sistema de esgotamento sanitário



Anéis de compensação



Anéis de PV/PI



Bases inferiores de PV/PI



Fundos de PV/PI

Produtos para drenagem



DESTAQUES BLIZZARD

elementos de concreto pelo processo de viragem.

Operação realizada por apenas3voa pessoa

estantes de cura totalmente automatizado e sistema de embalagem integrado.

garantindo tempos de ciclo reduzidos.

Ausência de desgaste dos paletes durante o processo de compactação.

Vibradores verticais e de carga com controle

necessidades do operador.



OPÇÕES DE EXPANSÃO BLIZZARD

Sistema de movimentação totalmente automati-
zado até a etapa de embalagem dos produtos.
Vibradores verticais e de carga com ajuste por

reduzir a aderência do concreto à fôrma.
Estação de limpeza para paletes de aço.

- nos paletes de aço.

ponibilizar todos os dados e estatísticas relevantes
de produção.

- Dispositivo de troca de fôrmas parcialmente
automatizado.

Cabine de proteção acústica para
redução da emissão de ruído.

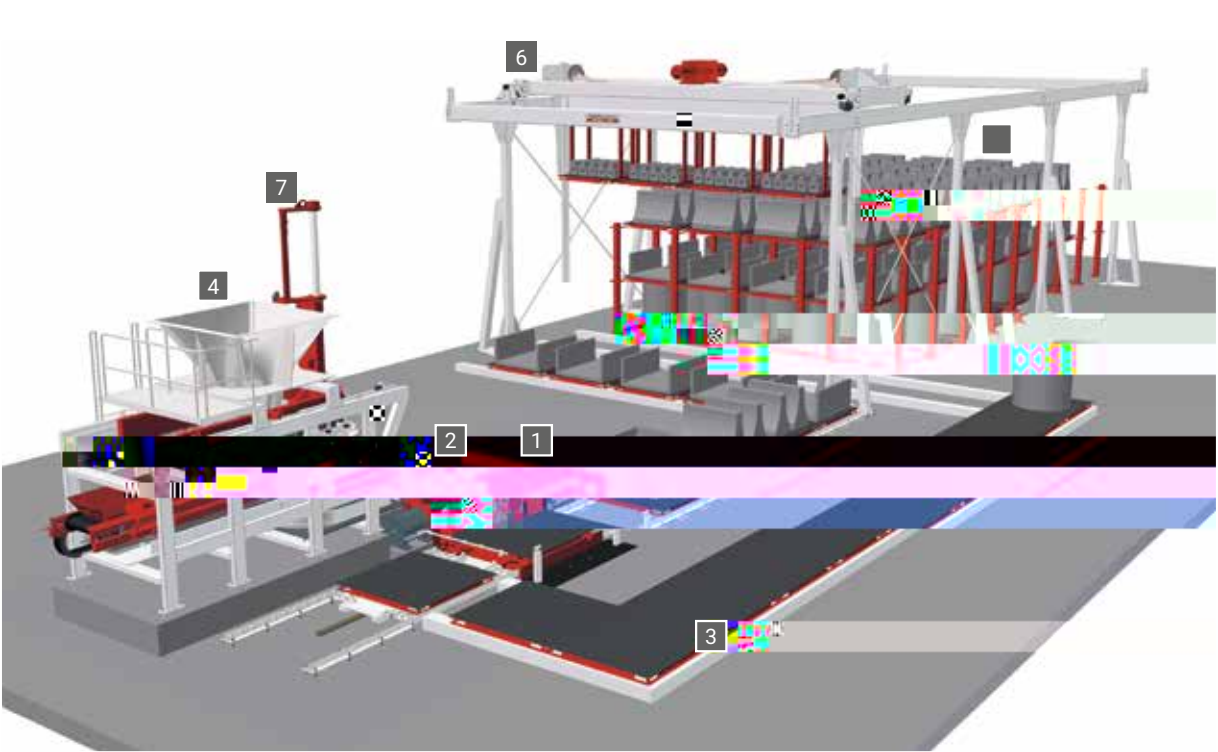
SmartCheck para inspeção regular



DADOS TÉCNICOS

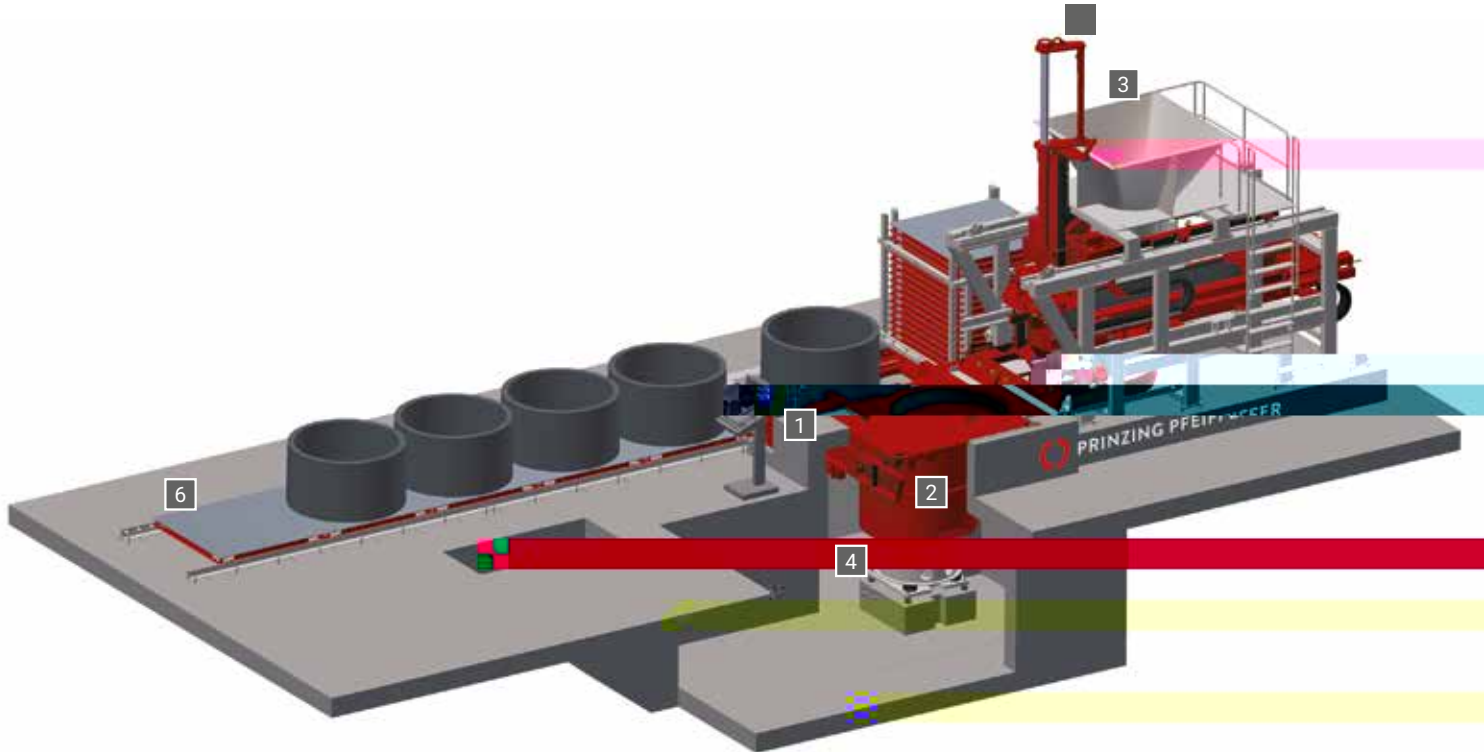
BLIZZARD	120/65	180/130	180/150
Tamanho da paleta	1200 x 1200 mm	1800 x 1800 mm	
Área de produção aprox.	1100 x 1100 mm	1700 x 1700 mm	

BLIZZARD 180/150

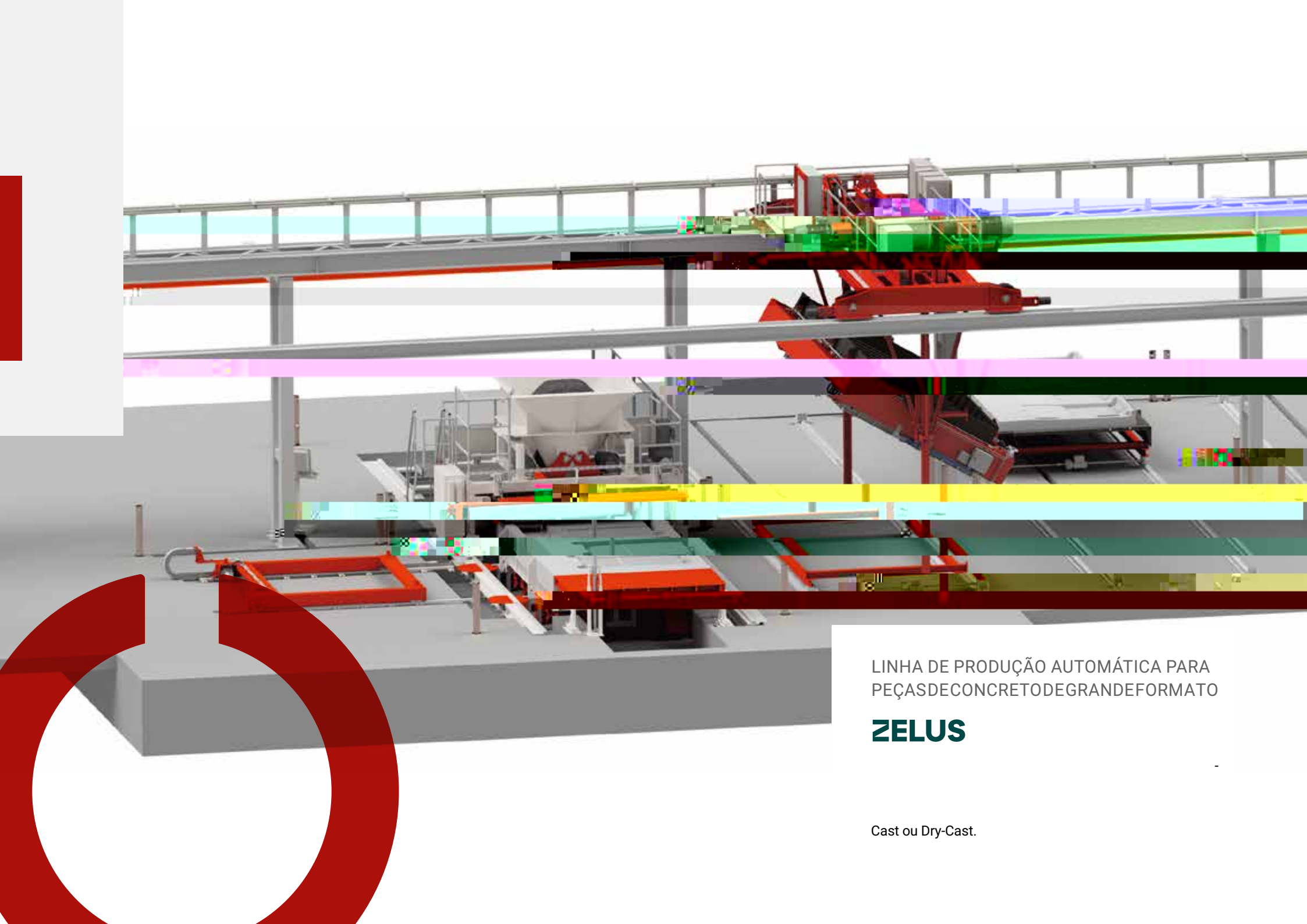


- | | |
|---|--|
| 1 | Dispositivo de acionamento para viragem da fôrma |
| 2 | Molde |
| 3 | Retorno de paletes |
| 4 | Silo |
| 5 | Racks de cura |
| 6 | Robô para manuseio dos produtos |
| 7 | PrensaR |

BLIZZARD 180/150



- | | |
|---|--|
| 1 | Dispositivo de acionamento para viragem da fôrma |
| 2 | Molde |
| 3 | Retorno de paletes |
| 4 | Silo |
| 5 | Racks de cura |
| 6 | Robô para manuseio dos produtos |



LINHA DE PRODUÇÃO AUTOMÁTICA PARA
PEÇAS DE CONCRETO DE GRANDE FORMATO

ZELUS

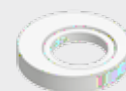
Cast ou Dry-Cast.

A ZELUS é ideal para a fabricação de

Produtos para sistema de esgotamento sanitário



Anéis de compensação

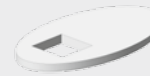


Placas de cobertura
redondas



Placas de cobertura

Produtos para tratamento de águas residuais e aproveitamento de águas pluviais



Tampas para

Produtos para drenagem



Caixas de drenagem



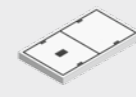
Produtos para fornecimento de energia e telecomunicações



Canaletas



Conduto para distri-
buição de cabos



Tampas para poços de
visita e inspeção

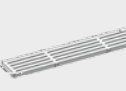


Tampas para condutos

produtos adicionais



Elementos angulares



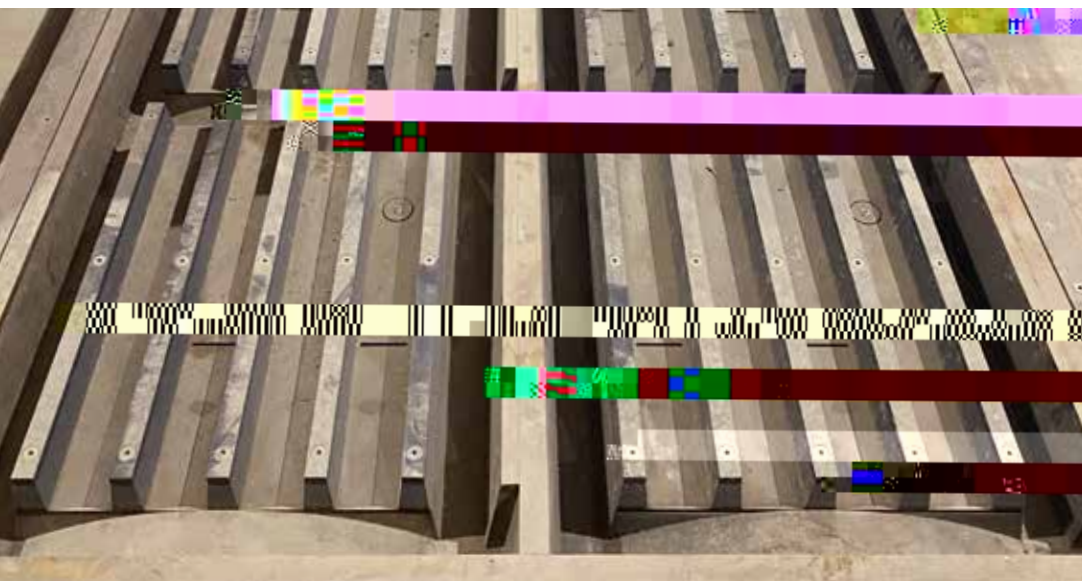
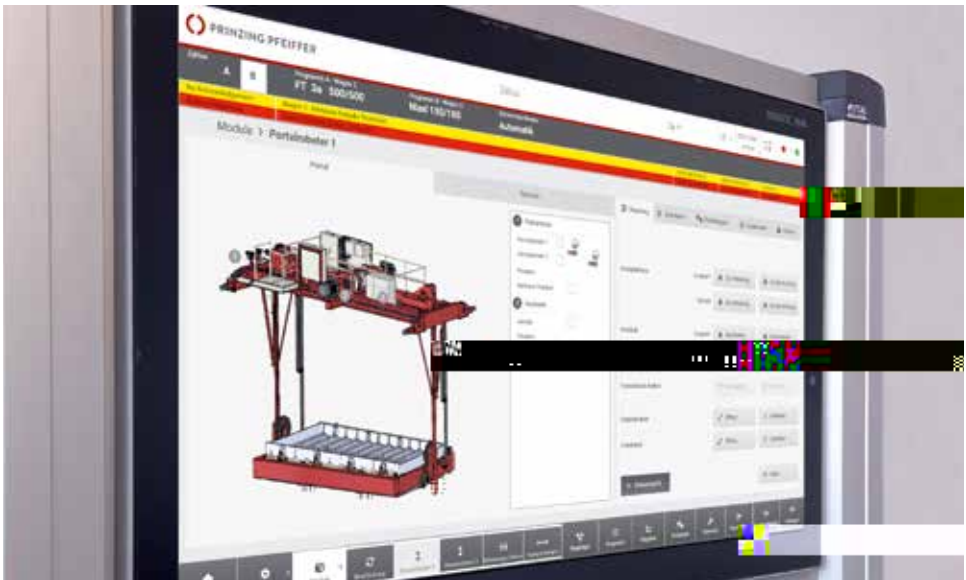
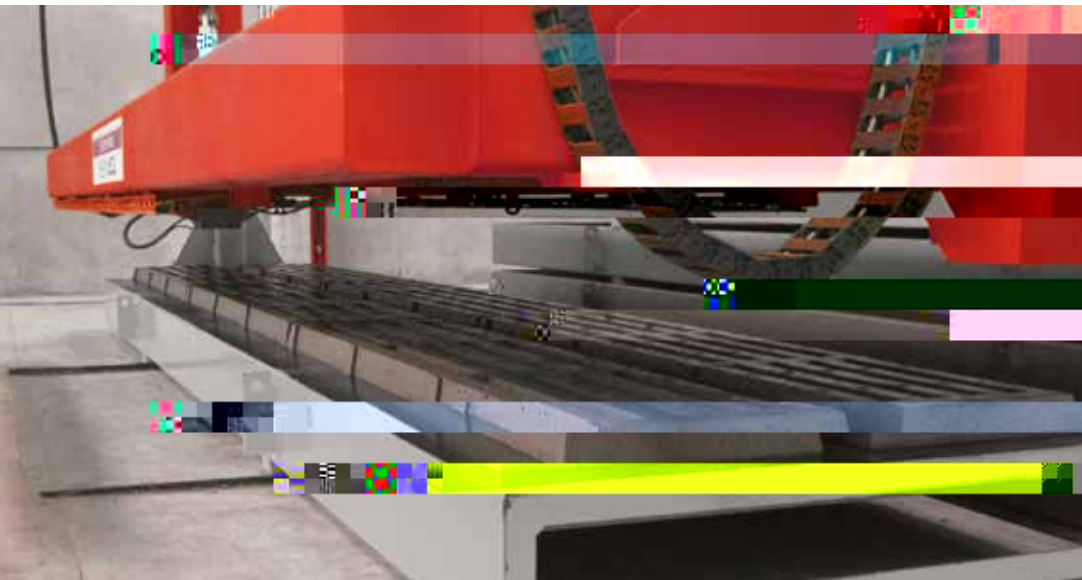
Pisos ripados



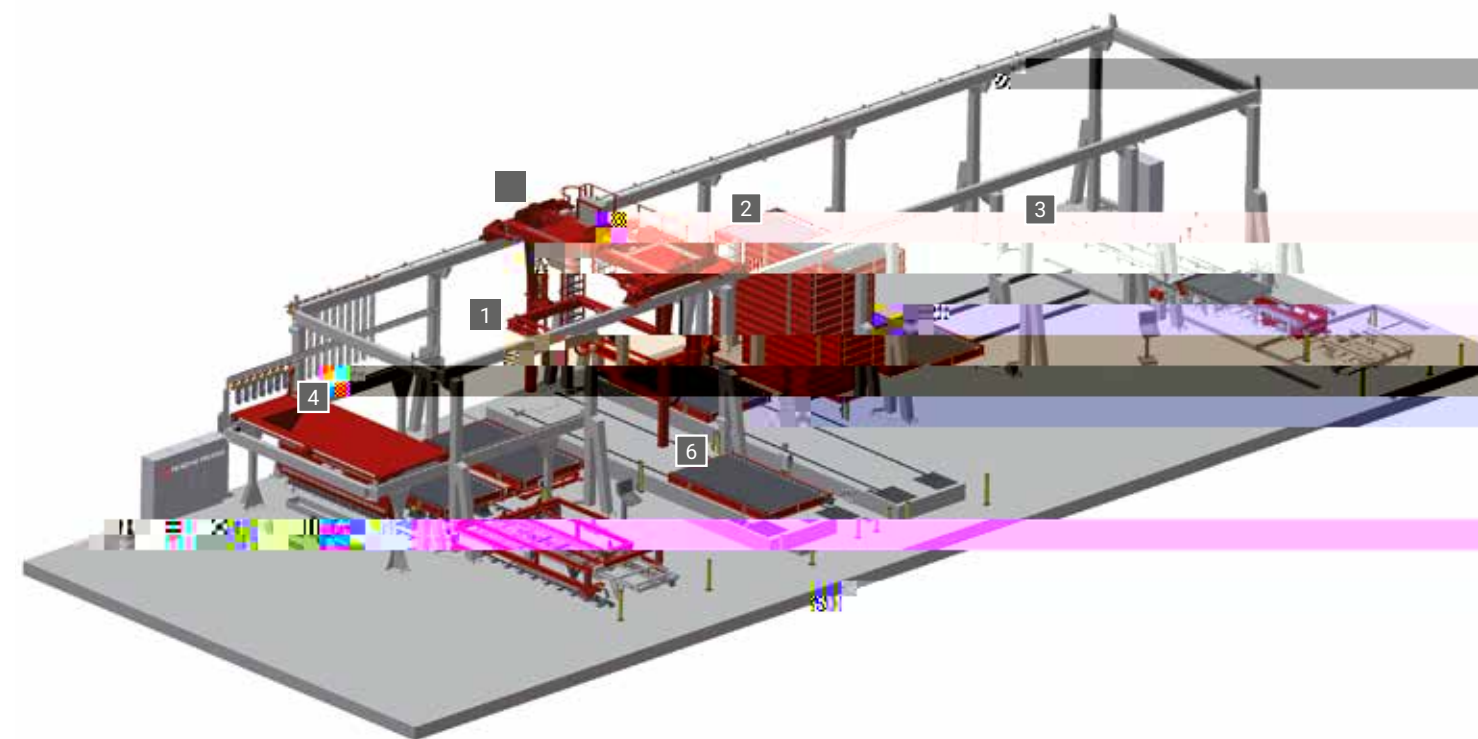
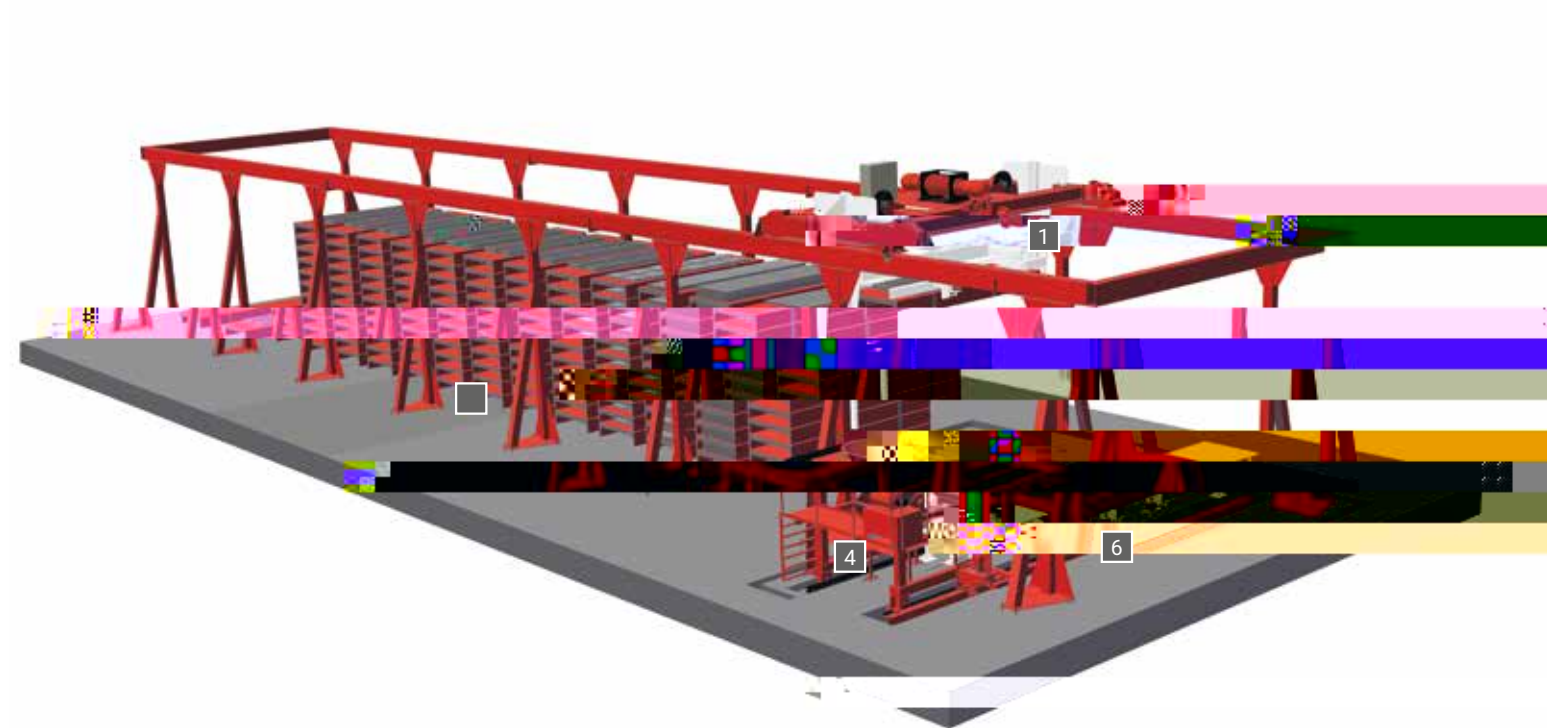
Placas de concreto

Linha de produção totalmente automati-
zada para o processamento pelo método
Wet-Cast ou Dry-Cast.

moldes de grande formato para diversas



ZELUS	400/25	500/20	600/30
Área de produção	4100 x 1300 mm	4700 x 3000 mm	6000 x 3000 mm

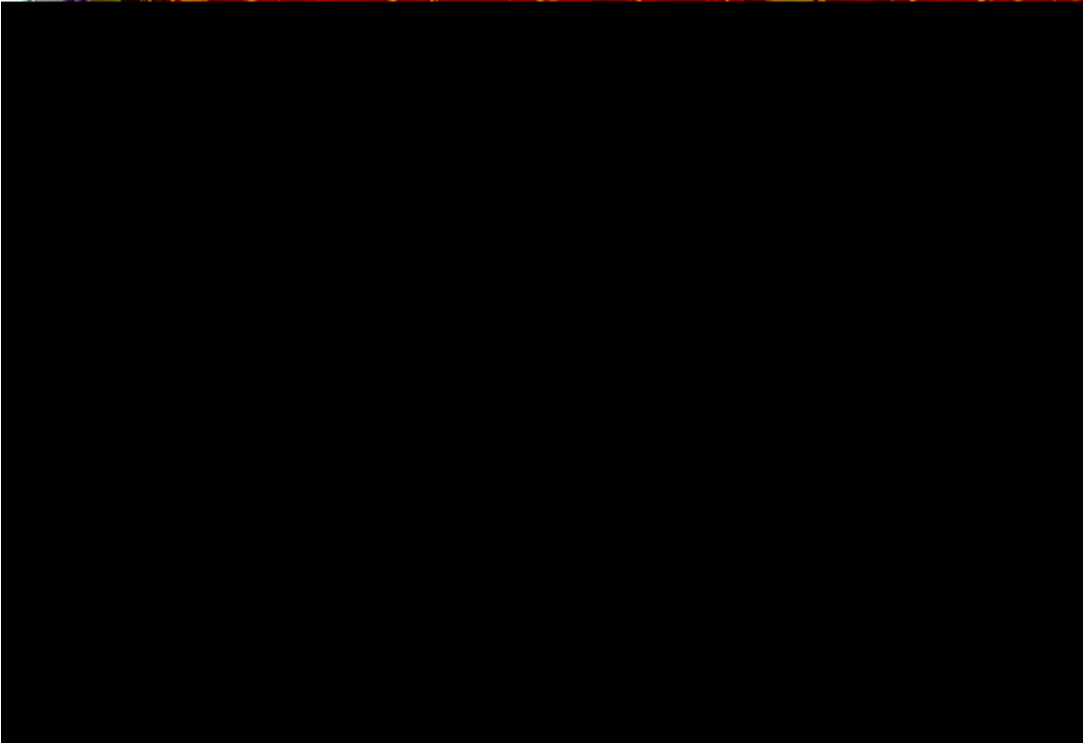
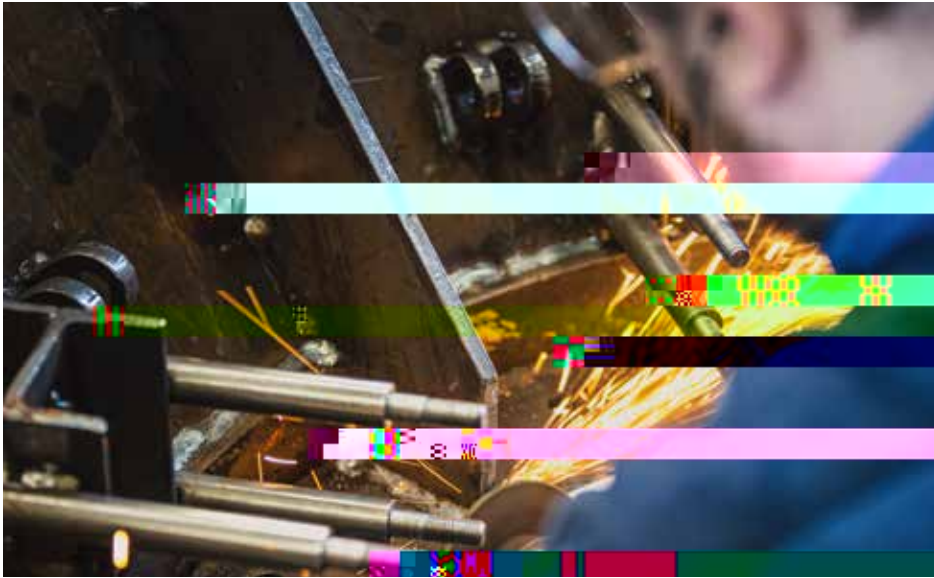


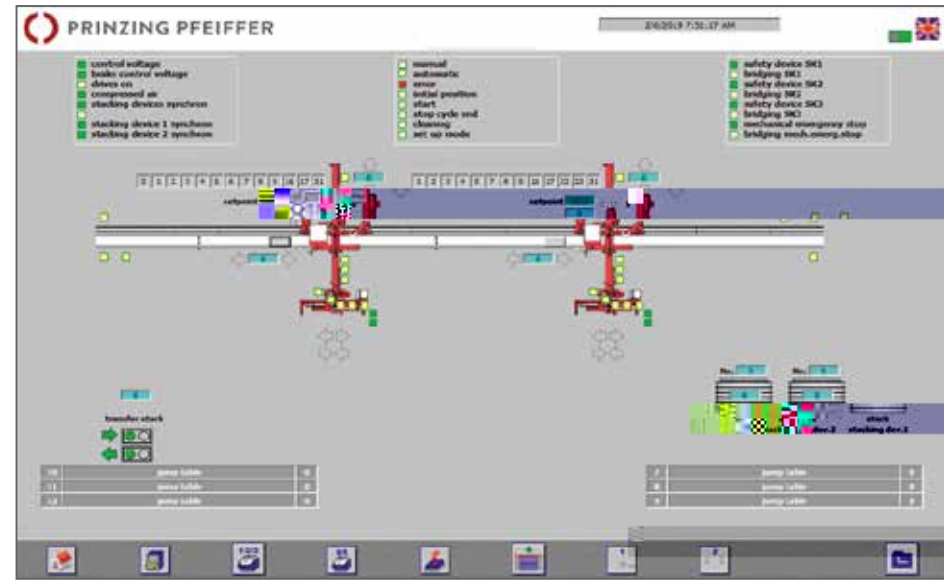
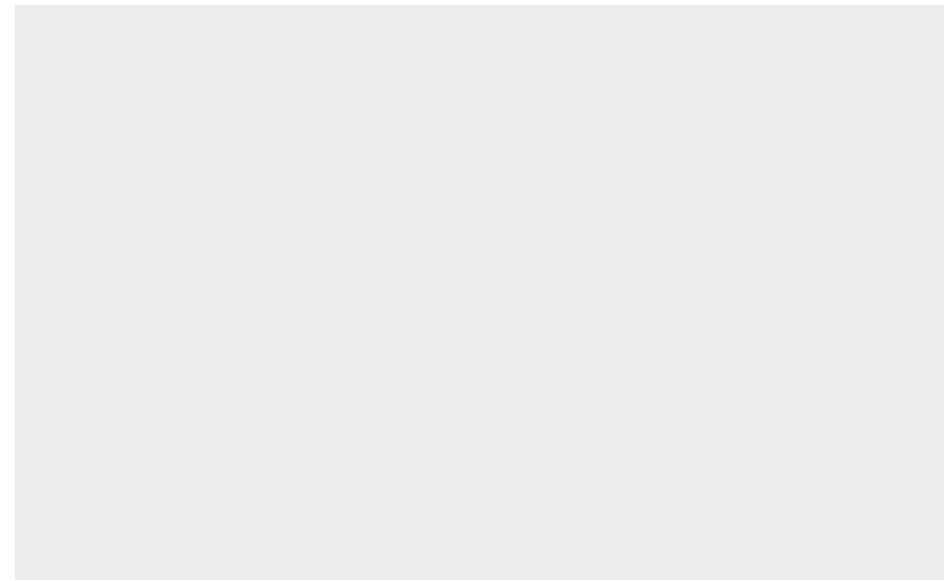
SEU DIFERENCIAL – MOLDES E FÔRMAS

fabricação de moldes e fôrmas para a produção de elementos
e desforma imediata com misturas de concreto semissecas.
Ampla conhecimento de mercado aliado a uma longa experiência
no setor.

de concreto.

produtos.





SEU DIFERENCIAL - LINHAS DE TESTE

PARA TUBOS DE CONCRETO

linhas de teste modulares e expansíveis. Essas linhas podem ser utilizadas de forma

tubos de concreto ensaiados

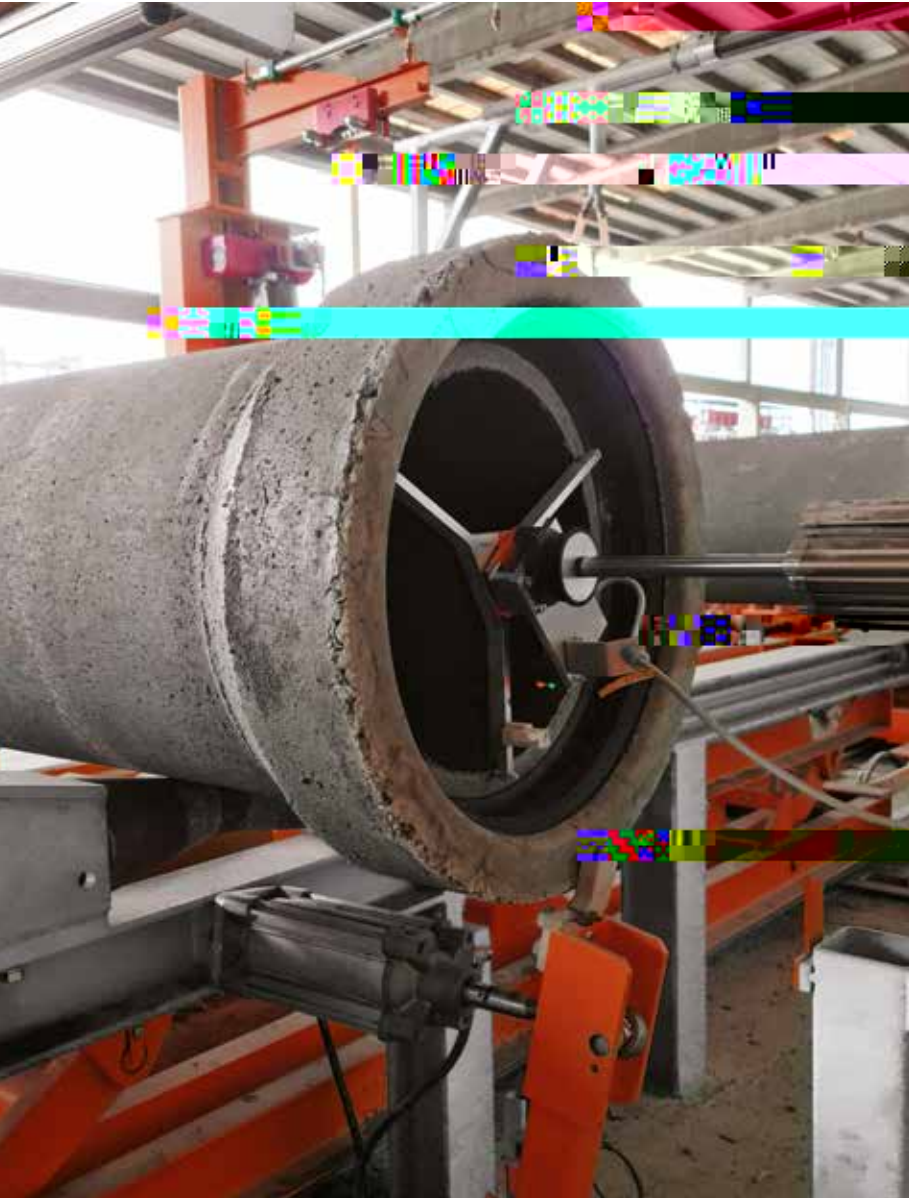
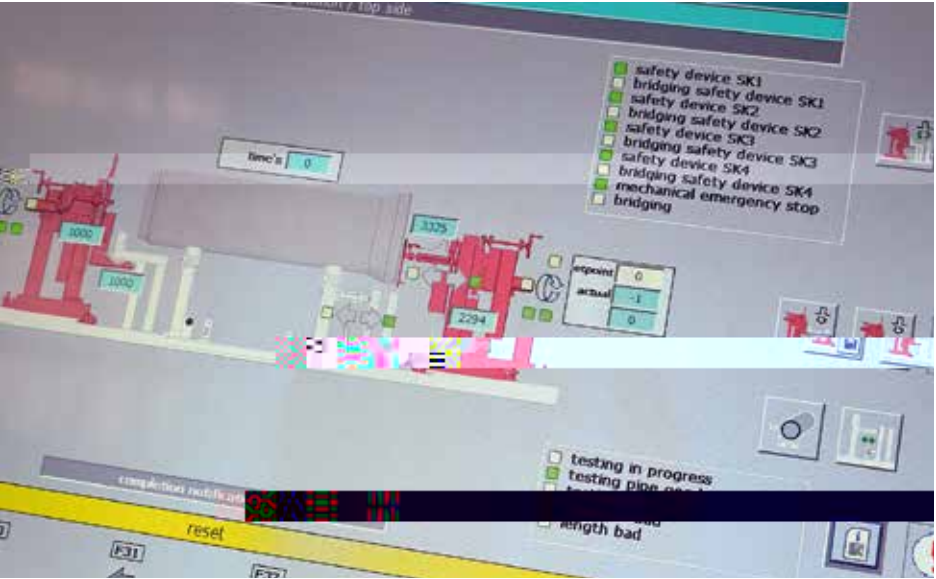
VANTAGENS DAS NOSSAS LINHAS DE TESTE PARA TUBOS DE CONCRETO:

Estrutura modular e expansível.

dimensões de tubos.

Fluxo de processo logicamente estruturado.
Aumento da produtividade.
Documentação dos resultados dos ensaios.

Redução da intensidade de mão de obra.
Melhoria das condições de trabalho.

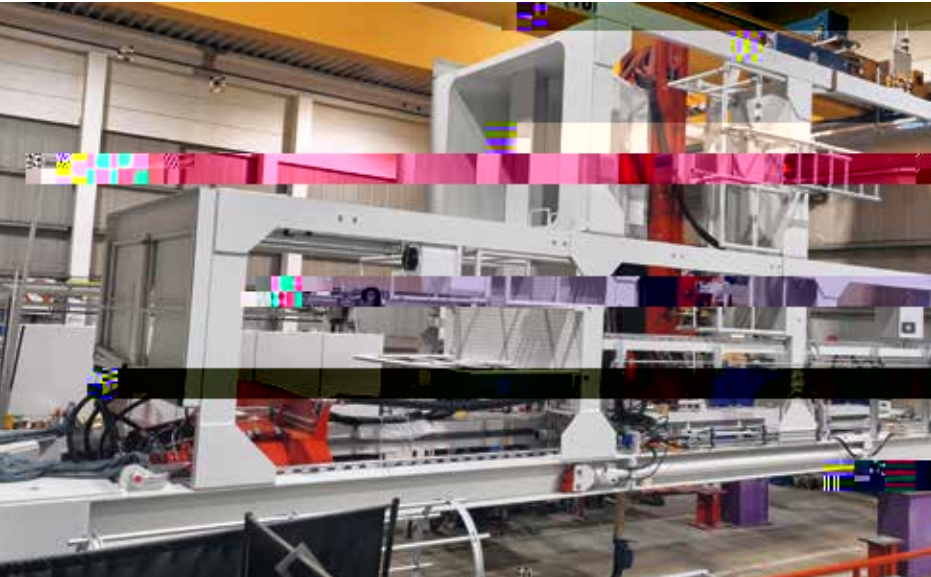


SEU DIFERENCIAL – LOCAIS DE PRODUÇÃO E UNIDADES EMPRESARIAIS

PRODUÇÃO INTERNA,
VENDAS, ENGENHARIA E PÓS-VENDA

os prazos de entrega e a logística são otimizados por meio de soluções
internas integradas.

engenharia e vendas atuam de forma conjunta para atender às necessi-





AUTOMAÇÃO



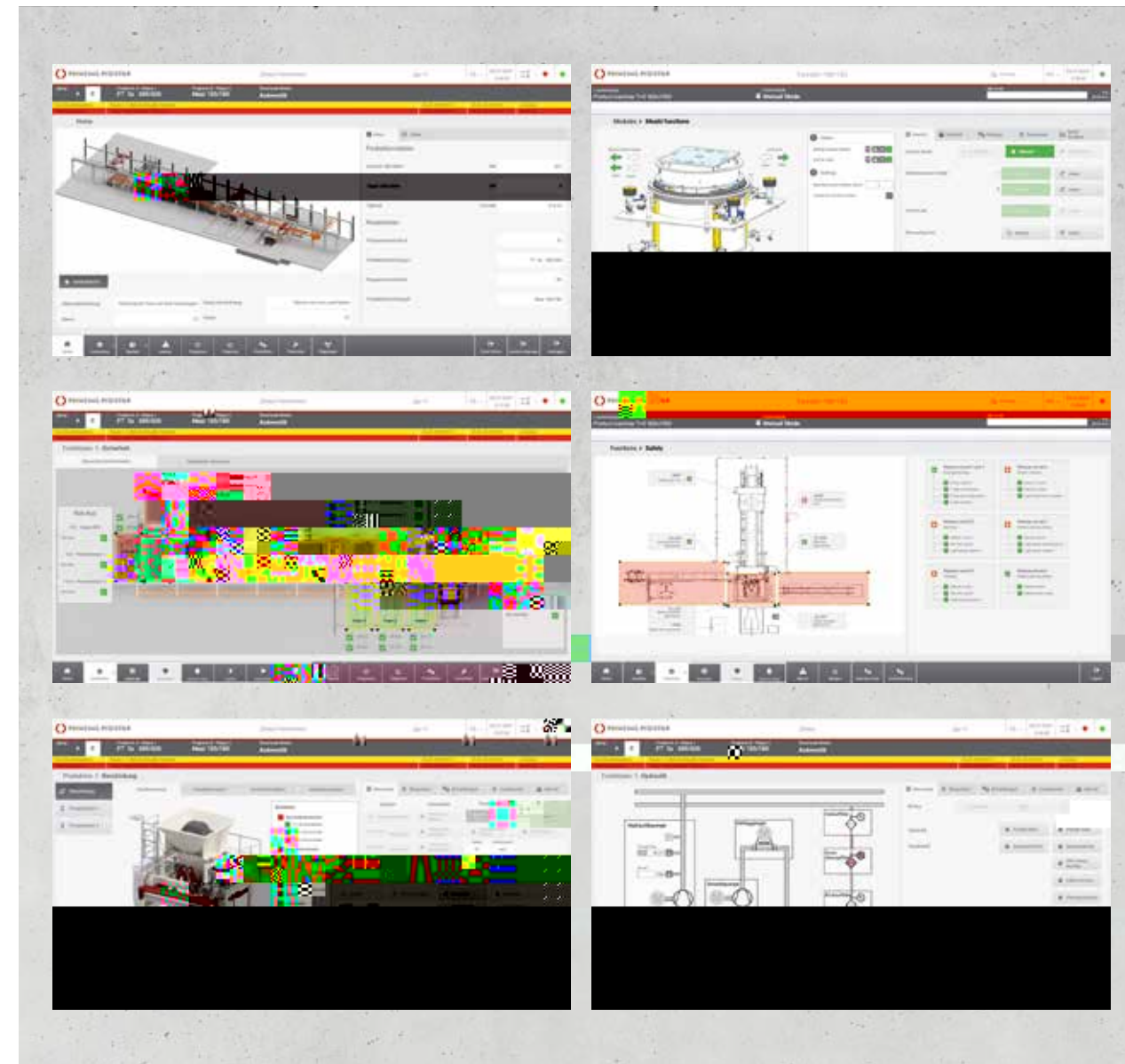


SOFTWARE DE CONTROLE –
O CORAÇÃO DE CADA MÁQUINA

NEXT BASE

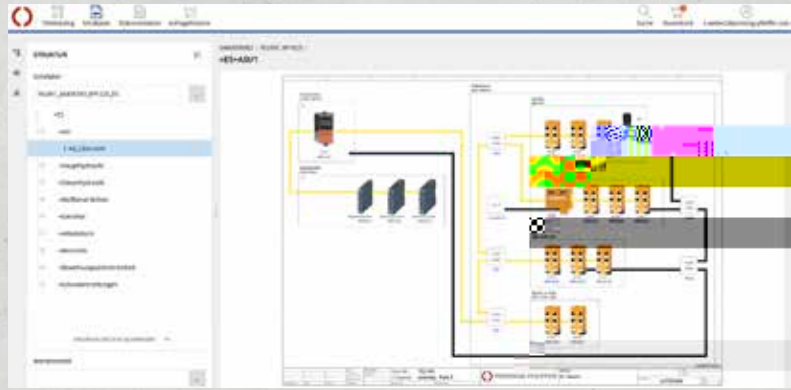
SOFTWARE DE MÁQUINAS
DA NOVA GERAÇÃO

A combinação do mais moderno software industrial da
S

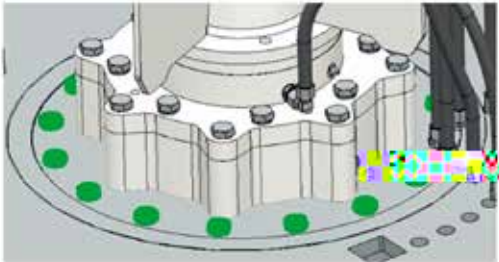
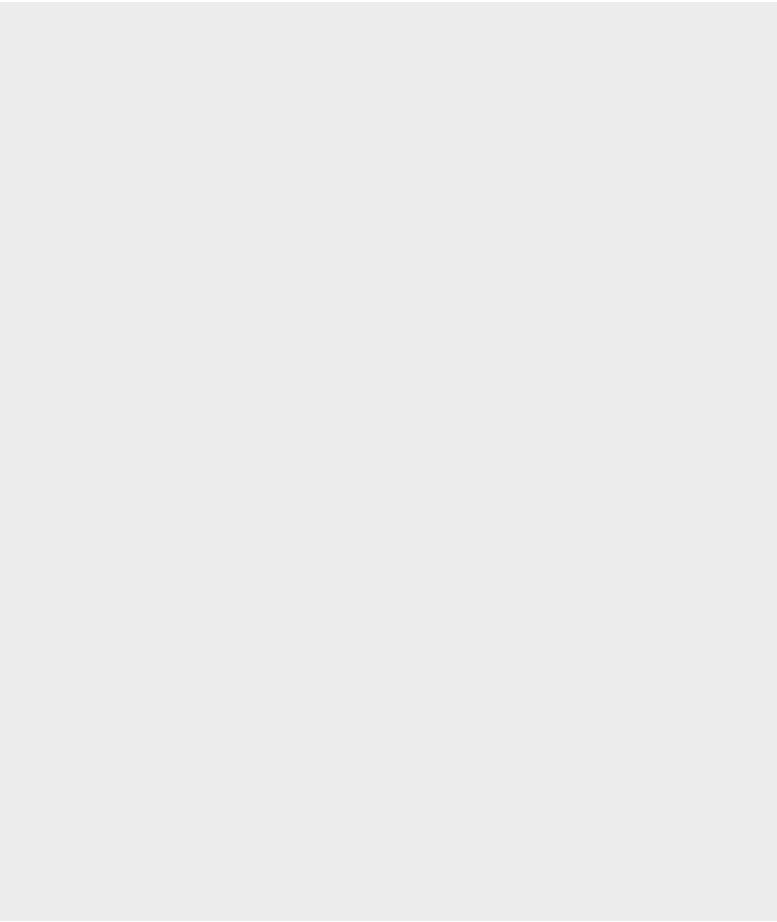




PÓS-VENDA



A combinação inovadora de modelos 3D avançados e diagramas de cir-



Check and torque M16 8.8 bolts to 195Nm in screwed connection between vibrator and base plate. O.K? Visual inspection, torque wrench. *

☐ Yes

☒ No

Recommendation: Replace damaged bolts, torque M16 8.8 bolts 195Nm



Check belt tension. All belts must have same tension. Belts must be parallel between vibrator and motor pulleys. Correct tension is when force of 300N in centre of V-belt makes depth of 10mm. New V-belts must be tensioned again after a few working hours. *

☐ Yes

☒ No

Recommendation: Torque value for vibrator DN300 to DN700mm = 16 Nm, vibrator above DN750 mm = 39 Nm.

TUDO DE UMA ÚNICA FONTE

continuamos a oferecer suporte completo com total dedicação. Seja por meio de modernizações da em peças de reposição ou suporte personali-

estado de operação.



RETROFIT AUMENTE SEU DESEMPENHO

- Entrega e integração de sistemas de mo-
- de produtos: movimentação e limpeza de
- inspeção de produtos
- Atualizações de sistemas de controle e dispositivos de segurança
- Data Analyzer para monitoramento e otimização do desempenho da produção
- instalações existentes



- Consultoria abrangente e competente
- fornecimento ideal de peças de reposição
- Ofertas personalizadas de acordo com





Alexander Probst
Area Sales Director





Líder por meio da inovação,
experiência e tradição
desde 1862