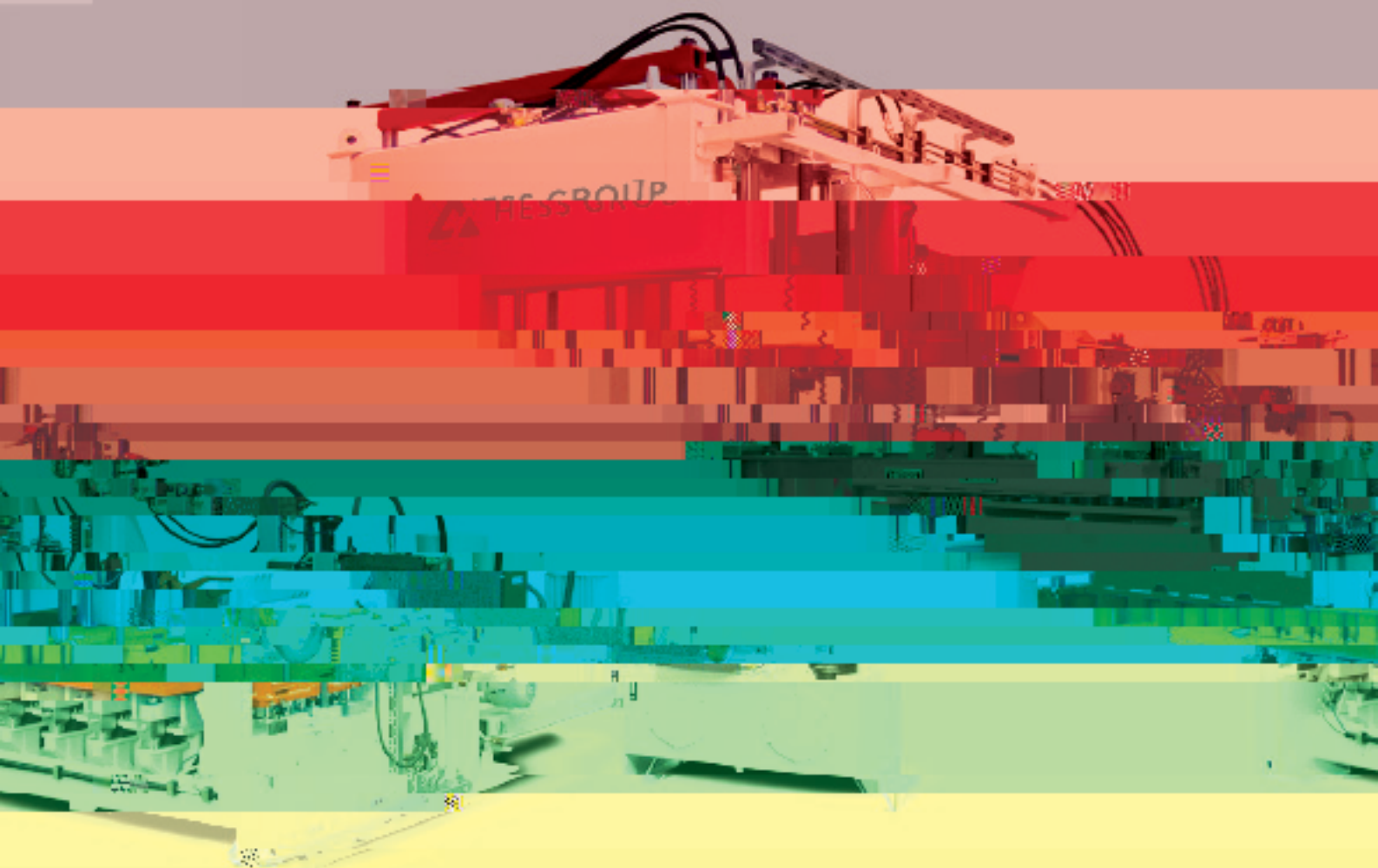


# RH 600-3



# Máquina para fabricar productos de plástico rígido



## Características

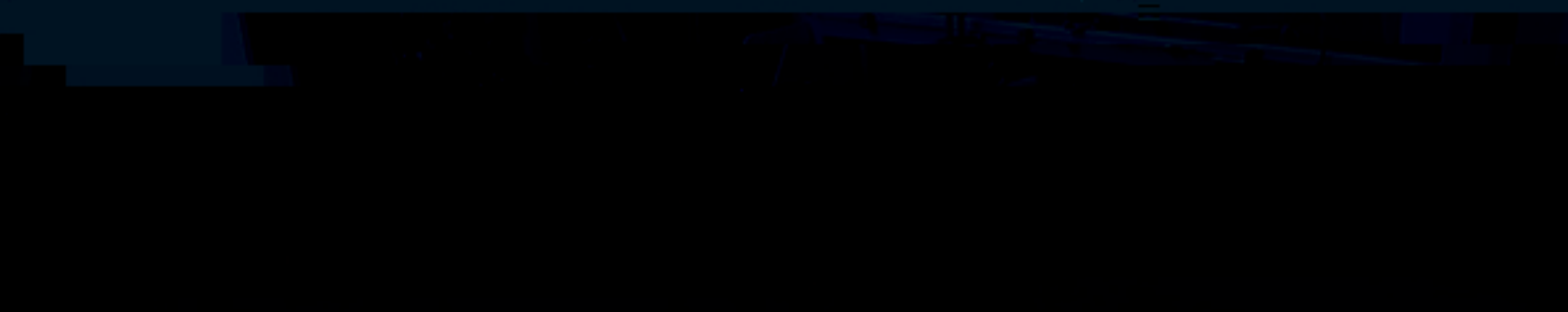
| Elemento                  | Base (mm)   | Sección (mm)** | Altura (mm) | Sección lateral (mm) | Sección superior (mm) |
|---------------------------|-------------|----------------|-------------|----------------------|-----------------------|
| Area de producción (mm)** | 1.100 x 700 | 1.400 x 700    |             |                      |                       |
| Altura de producción (mm) |             | 25             |             |                      |                       |
| Altura de producción (mm) |             | 300            |             |                      |                       |

El grado de automatización para luego aumentarlo más tarde, va sea comenzando a automatizar el lado seco o húmedo e incluso comenzar con una planta para la producción sobre bandejas de producción con pies. Un manejo semiautomático sin sacrificar velocidad de producción de este material.

Min. altura

Máx. altura

Relacionar a una máquina Hess



...Mando

ograma de mando inteligente calcula automáticamente



## Datos técnicos

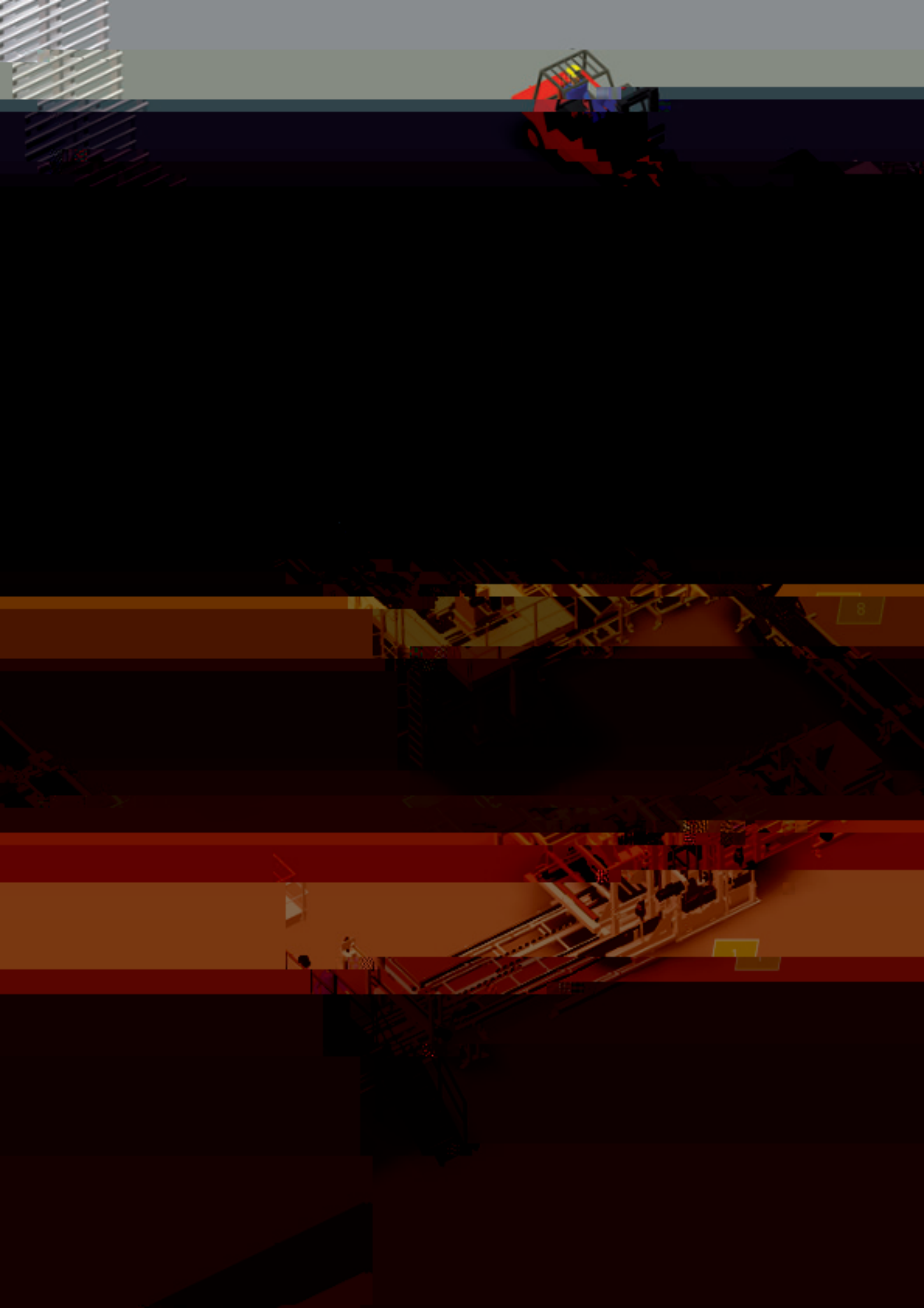
|  | 1,200 x 870 | 1,400 x 700 | 1,400 x 1,100 | 1,400 x 1,100    | 1,400 x 1,200 |
|--|-------------|-------------|---------------|------------------|---------------|
|  | 1,100 x 820 | 1,300 x 650 | 1,300 x 1,050 | 1,300 x 1,050    | 1,300 x 1,250 |
|  | 25          | 25          | 25            | 25               | 25            |
|  | 300         | 300         | 400           | 500              | 500           |
|  | 7,700       | 14,000      | 22,500        | 46,000           | 48,000        |
|  | 17          | 14          | 13            | 10,5             | 10            |
|  | 1,420       | 1,100       | 1,400         | 1,400            | 1,320         |
|  | 30          | 30          | 34            | 34               | 30            |
|  | 22          | 18          | 17            | 12,5             | 11,5          |
|  | 667         | 979         | 1,554         | 2,114            | 2,200         |
|  | 30          | 36          | 54            | 54               | 66            |
|  | 16          | 16          | 14,5          | 13,5             | 11            |
|  | 13,770      | 18,360      | 20,258        | 32,640           |               |
|  | 9           | 12          | 12            | 18               |               |
|  |             |             |               | Bloques 20x40x20 |               |
|  |             |             |               | Pz. en 8h        | 6,120         |
|  |             |             |               | Pz./molde        | 5             |

## Datos técnicos

|  | SM 2250 | SM 3375 | SM 4500 | SM 400                                    | SM 1500        |       |
|--|---------|---------|---------|---|----------------|-------|
|  | 3375    | 4500    |         |   |                |       |
|  | 5,400   | 7,200   |         |   |                |       |
|  | 2,25    | 3       |         |   |                |       |
|  | 2x22    | 3x22    |         |   |                |       |
|  | 3       | 3       |         |   |                |       |
|  | 22      | 30      |         |   |                |       |
|  |         |         |         | Llenado de materiales (en estado seco)    |                |       |
|  |         |         |         | Peso de llenado máx.                      | kg             |       |
|  |         |         |         | 640                                       | 2,400          | 3,600 |
|  |         |         |         | Capacidad de producción nominal por carga | m <sup>3</sup> |       |
|  |         |         |         | 0,270                                     | 1              | 1,5   |
|  |         |         |         | Accionamiento principal                   | KW             |       |
|  |         |         |         | 15  | 22             | 30    |
|  |         |         |         | Número de estre-las                       | pcs            |       |
|  |         |         |         | 2   | 2              | 2     |
|  |         |         |         | Accionamiento del montacargas             | KW             |       |
|  |         |         |         | 5,5                                       | 10,5           | 10,5  |

## Instalación completamente automática

1. Máquina de fabricación de bloques de hormigón.
2. Elevador
3. Módulo de vehículo



# Sistemas de Transporte y Manejo HESS



Un amplio abanico de soluciones prácticas y sumamente eficientes en transporte, depósito interno y manejo de productos de gran peso y endurecido. Justamente en la producción de ladrillos, se común encontrar tiempos de ciclo inferiores a 10 segundos. Por este motivo la logística de los sistemas de transporte superior en un factor clave para la productividad y los bajos costos de

Almacén de ladrillos

totalmente automatizado perfectamente a las necesidades

des que se adaptan



## Servicio técnico Pos-Venta

Nuestro equipo de servicio técnico con amplia experiencia mundial te da tener. Nuestro objetivo final es satisfacer sus necesidades con un servicio de alta calidad. Nuestra gama de productos se amplía continuamente para poder ofrecerle servicios que contribuyen a una disponibilidad óptima en un sistema integral que incluye:



Refacciones

Refacciones de alta calidad y consultas competentes - a escala mundial



Escritorio de ayuda

Apoyo en la búsqueda de una solución - a todas horas



Teleservicio

Apoyo eficiente y soporte técnico con Teleservicio



Monitoreo

Soporte rápido e informativo - Ampliamente disponible



Asesoría

Asesoramiento profesional en todos los aspectos de la ingeniería de procesos



continuo

Actualización de software y hardware



Actualización

Modernizaciones óptimas debido al desarrollo



HDPS Software - Beneficios e información

148 100

100



100

El servicio postventa de Hess ofrece varios programas de formación para sus colaboradores en

## Academy

Beneficiarios de los conocimientos y la larga experiencia de nuestros profesores:

Beneficiarse gracias a sus trabajos

Cursos especialmente diseñados o en combinación con la práctica

■ Ejercicios prácticos en modelos

de movimientos complejos mediante animaciones y vídeos

■ Representación de ciclos

Disponibles en forma digital mediante tableta

■ Entrenamiento de habilidades

Los cursos están disponibles siempre y en cualquier lugar

■ Los cursos son accesibles desde cualquier lugar

Comienzo inmediato desde el principio

■ Formación y transferencia de conocimientos óptima

Mediante cursos de formación intensivos

■ Aumento sistemático de las competencias técnicas

Los resultados de la formación son un aumento de la productividad gracias a las mejoras

Algunas de las ventajas derivadas de los cursos de formación

5

5

5

15

5

 HESS Group GmbH

Feier-Gründ-straße 125